

Sun Special.

Qualidade e Tecnologia

MANUAL DE INSTRUÇÃO

**MÁQUINA PORTÁTIL PARA
COSTURA DE SACARIA**

MODELO:

GK-09

MÁQUINA PORTÁTIL PARA COSTURA DE SACARIA

1. INTRODUÇÃO

Esta máquina foi desenvolvida para costurar bocas de sacarias de lona, tecidos, papéis, rafia, juta, rafia laminada, entre outros. Possui corpo em alumínio o que torna o seu manuseio leve, rápido e dinâmico, este equipamento é utilizado em produções de grandes escalas em fábricas, indústrias e almoxarifados.

Para garantir o bom funcionamento e o prolongamento da vida útil do seu produto, siga as recomendações descritas neste manual.

2. INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

- a) Crianças devem ser supervisionadas para que não brinquem com o aparelho.
- b) Esta máquina somente é usada para os propósitos descritos neste manual.
- c) Não use produtos aerosol perto deste equipamento.
- d) Esta máquina nunca deve ser deixada ligada à tomada, sempre desligue-a depois de utilizá-la.
- e) Para desconectar, desligue o botão e retire o cabo da tomada.
- f) Ao realizar troca ou limpeza de componentes internos, sempre desconecte o plugue da tomada.
- g) Mantenha as mãos longe das partes móveis da máquina.
- h) Nunca costure com agulha danificada.
- i) Assegure-se de que a sua instalação elétrica esteja devidamente aterrada, de modo a não colocar em risco a vida do operador ou causar possíveis danos ao equipamento.
- j) Ao conectar o equipamento à alimentação elétrica, não utilize adaptadores nem troque o plugue original.
- k) Verifique se a tensão da rede elétrica é compatível com a do equipamento.
- l) Evite deixar o equipamento ligado sem utilizá-lo.
- m) Para reduzir o risco de choque elétrico, não molhe o equipamento com água ou outros líquidos.
- n) Nunca puxe o fio para desconectar o equipamento da tomada. Segure o plugue e puxe-o para desconectar.
- o) Para reduzir a possibilidade de sobrecarga elétrica, não utilize outro equipamento na mesma tomada.

3. INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

A. Troca da agulha

Gire o volante no sentido horário, quando a agulha subir utilize a chave de duas pontas para desapertar a porca, substitua a agulha por outra, preste atenção na direção do fio, este deverá estar voltado para fora, enquanto o buraco da agulha deverá estar voltado para dentro, aperte a porca apenas quando a agulha estiver nesta posição.



B. Etapas da costura

Para ajustar a pressão de costura aperte ou desaperte a porca, para costurar materiais pesados ou grossos diminua a pressão, e para costurar materiais mais leves e finos aumente a pressão.



C. Especificações de linha e fechamento

- 1) Se você utilizar linha de costura 21S/12-18 para fio de algodão ou linho, o fio deverá ser uniforme do mesmo tamanho e sem falhas.
- 2) A linha deverá ser macia e suave, sem resistência ou tensões.
- 3) Para que a costura fique lisa e uniforme, teste antes a qualidade da linha, corte um metro de linha e conecte ao disco, isto só pode ser feito para tamanhos menores do que 6.

D. Posição da agulha e trava da agulha

A correta posição entre a agulha e a trava é importante para a performance de seu equipamento, se esta estiver posicionada incorretamente, a máquina poderá ter vários problemas de funcionamento causando sua quebra.

- 1) Quando a agulha estiver no ponto mais baixo, a distância entre a ponta da agulha e a trava deverá ser cerca de $3,5 \pm 0,2$ mm.

- 2) Quando a trava da agulha se aproximar do laço da agulha, a trava da agulha deverá ter a superfície próxima de 0,1-0,18 mm. A distância entre o ponto superior da agulha e sua trava é de 2-2,5mm.
- 3) Quando a agulha de trava parar no lado direito e entrar no laço da agulha, a distância entre a parte de trás do centro da agulha e a trava será de aproximadamente $1,5 \pm 0,2$ mm.



Preste atenção nos dentes de alimentação do equipamento, quando estes estiverem gastos será necessário substituí-los. Para esta remoção, a altura entre os dentes de alimentação e a superfície da agulha deverá ser reajustada.

Método de ajuste: Gire o volante até a armação dos dentes ficarem na posição elevada, instale os dentes de alimentação dentro da armação, certifique-se de que a altura dos dentes em relação à superfície da agulha seja de aproximadamente 1,5 - 2 mm, depois aperte o parafuso para a fixação dos mesmos.

E. Costura e corte de linha

Para evitar que a linha se solte, recomendamos que o operador deixe 50mm de sobra para cada lado, no momento de fechar as sacarias.

F. Substituição da escova de carvão do motor

Verifique mensalmente o motor prestando atenção no desgaste da escova de carvão, se constatar um desgaste de aproximadamente 8mm (cerca de $\frac{2}{3}$ do tamanho original) faça a substituição. Se no comutador aparecer um resíduo preto, o operador pode usar uma lixa de granulometria #0 para removê-lo, apenas certifique-se de que o comutador esteja completo. Injete o óleo de costura no mancal depois de substituir a escova de carvão.

Obs.: Sempre desligue o plugue da tomada para a realização desta operação.

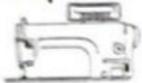
4. MANUTENÇÃO PREVENTIVA

- A.** Quando a máquina for nova ou não estiver sido utilizada por um tempo, a mesma deverá ser lubrificada com óleo de costura. Apenas ligue a máquina após 30 min deste procedimento para garantir que todo o óleo foi absorvido. Se o equipamento estiver em trabalho contínuo, faça pelo menos 03 pausas para injeção de óleo de costura para lubrificação.

- B. Após um período de trabalho verifique a trava da agulha e a agulha de alimentação. Abra o corpo da máquina para fazer a limpeza regular, retire o pé-calcador e coloque-o em um recipiente com óleo diesel por alguns minutos, após este procedimento injete óleo de costura e continue os serviços.
- C. Sempre troque as escovas de carvão quando estas estiverem gastas.
- D. Quando não estiver utilizando o equipamento, coloque-o em um lugar seco e ventilado cobrindo-o com um pano.

SAC: 0800 660 6000

Importado e Distribuído por:

**Sun Special.**

Qualidade e Tecnologia

CNPJ: 05.013.910/0001-22

Endereço: Rua da Graça, 577

Bom Retiro – São Paulo – SP

Fone: (11)3334.8800

www.sunspecial.com.br

País de Origem: China

Prazo de validade do produto: Indeterminado