Sun Special®

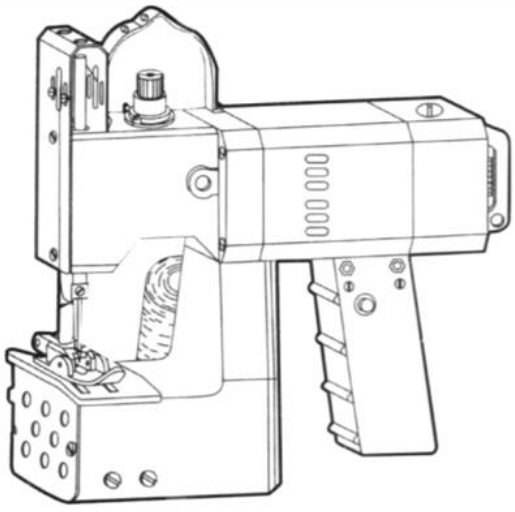
Qualidade e Tecnologia

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Máquina de costura

Boca de saco

Modelo: GK-9



WWW.SUNSPECIAL.COM.BR

INSTRUÇÕES

1. Este manual foi preparado para orientá-lo durante a operação e organizado para simplificar o pedido de desgaste e peças sobressalentes.

2. Este manual explica em detalhes as configurações adequadas para a operação da máquina e ilustrações são usadas para mostrar os ajustes.

3. A atenção cuidadosa às instruções e cuidados para operar e ajustar a máquina permitirá que você mantenha o desempenho superior e a confiabilidade projetada e incorporada nesta máquina.

4. Ajustes e cuidados são apresentados em sequência para que uma progressão lógica seja realizada. Alguns ajustes executados fora da sequência podem ter um efeito adverso no funcionamento das outras peças relacionadas.

5. Este manual foi composto com base nas informações disponíveis. Mudanças no design e / ou melhorias podem incorporar uma ligeira modificação da configuração nas ilustrações ou avisos.

6. Nas páginas a seguir, serão encontradas ilustrações e terminologia usada na descrição das instruções e peças para sua máquina.

7. Além das instruções e das normas e regulamentos obrigatórios de prevenção de acidentes e proteção ambiental no país e local de utilização da máquina / unidade, devem ser observadas as normas técnicas geralmente reconhecidas para um trabalho seguro e adequado.

8. As instruções devem ser complementadas pelas respectivas normas e regulamentos nacionais de prevenção de acidentes e proteção ambiental.

Sun Special®

APLICAÇÃO E ESTRUTURA

O modelo GK-9 é um produto de design mais recente e totalmente novo da Sun Special que foi projetado para costurar sacos de papel, plástico, rede, juta, ráfia, têxteis, etc. com diferentes espessuras. Totalmente construído em metal, os componentes de alta qualidade garantem um ótimo desempenho. A máquina é muito leve e prática, permitindo operações fáceis e rápidas.

• O braço largo permite costurar bolsas finas, médias e grossas.

• O ponto de corrente simples de um fio oferece uma costura de saco muito forte, simples e rápida.

• A lançadeira alternada evita o emaranhamento da linha e falha do ponto.

ESPECIFICAÇÃO

Comprimento do ponto	6 - 9 mm
Máx. Capacidade de costura	até 3 mm
Tipo de ponto	101
Agulha	SSH-9, # 26 / # 230
Espessura da linha	0.54mm - Composição: 100% poliéster
Velocidade	1.500 - 1.700 rpm
Tensão/ Potência	220 V, Saída Monofásica 150 W
Motor	6.500 rpm
Dimensão	250 x 80 x 240 mm
Peso	3,0 kg

REGRAS DE SEGURANÇA

1. Antes da manutenção, a máquina deve ser desconectada da fonte de alimentação, retirando o plugue principal após o uso.

2. Verifique se a voltagem do motor de costura corresponde à voltagem da tomada que utilizará.

3. As tomadas de parede para máquinas com fio terra devem ser devidamente aterradas.

4. Não bloqueie o orifício térmico do motor.

5. Não danifique o botão sob golpe de martelo.

6. A rotina e a manutenção devem ser feitas por um eletricista ou sob a direção e supervisão de pessoal especializado.

7. Nunca molhe a máquina com água

MUDANDO A AGULHA

Afrouxe o parafuso da agulha e retire a agulha. Insira o haste da nova agulha até o fim da base da agulha e com a parte plana da haste voltada para a frente.
Aperte novamente o parafuso da agulha na parte plana da haste da agulha e passe a linha no orifício da agulha. (Fig.1)

ESPAÇO ENTRE AGULHA E LOOPER

Durante a manutenção, verifique se o espaço entre a ponta do looper e a borda superior do orifício da agulha está dentro de 2-3 mm. Caso contrário, ajuste a agulha para a posição inferior. (Fig.1)

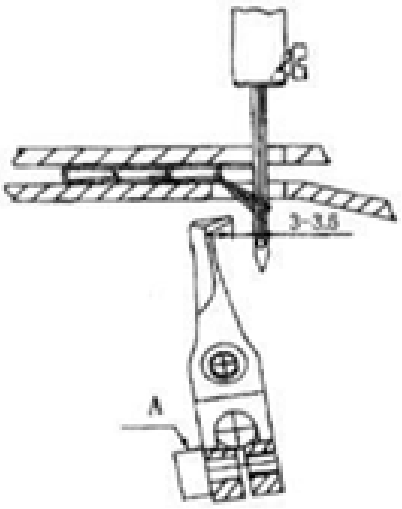


Fig. 1

Quando a agulha vai para a posição mais baixa, o espaço entre a ponta do looper e o centro da agulha são cerca de 3 - 3,5 mm. Caso contrário, afrouxe o parafuso A para ajustar. (Fig. 1)

Quando a borda inferior do looper e a borda superior do orifício da agulha estão alinhadas, o espaço deve estar entre 0,05-0,15 mm.

Para trocar o looper, mova os dentes de alimentação para a posição mais alta, afrouxe o parafuso B e faça com que o looper aponte para fora e puxe-o para cima.

TENSÃO DE LINHA

Se o ponto de corrente estiver apertado ou solto, gire o botão de tensão para regular até que a máquina costure e solte as correntes perfeitamente.

Sentido horário: apertar

Sentido anti-horário: afrouxar

Nota: Gire o botão de tensão um quarto de cada vez até que a máquina costure e amarre perfeitamente. (Fig. 2)

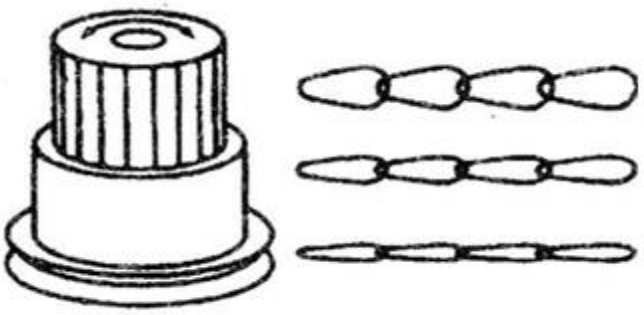


Fig. 2

Sun Special

AJUSTE DE PRESSÃO DO CALCADOR

Ajuste de pressão do calcador de acordo com a (Fig. 3).

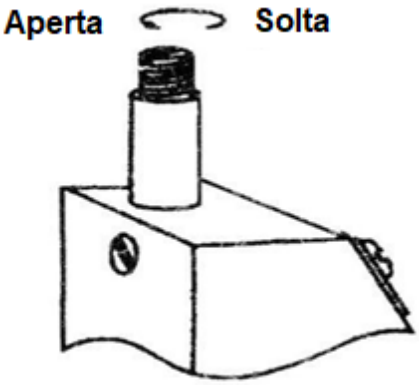
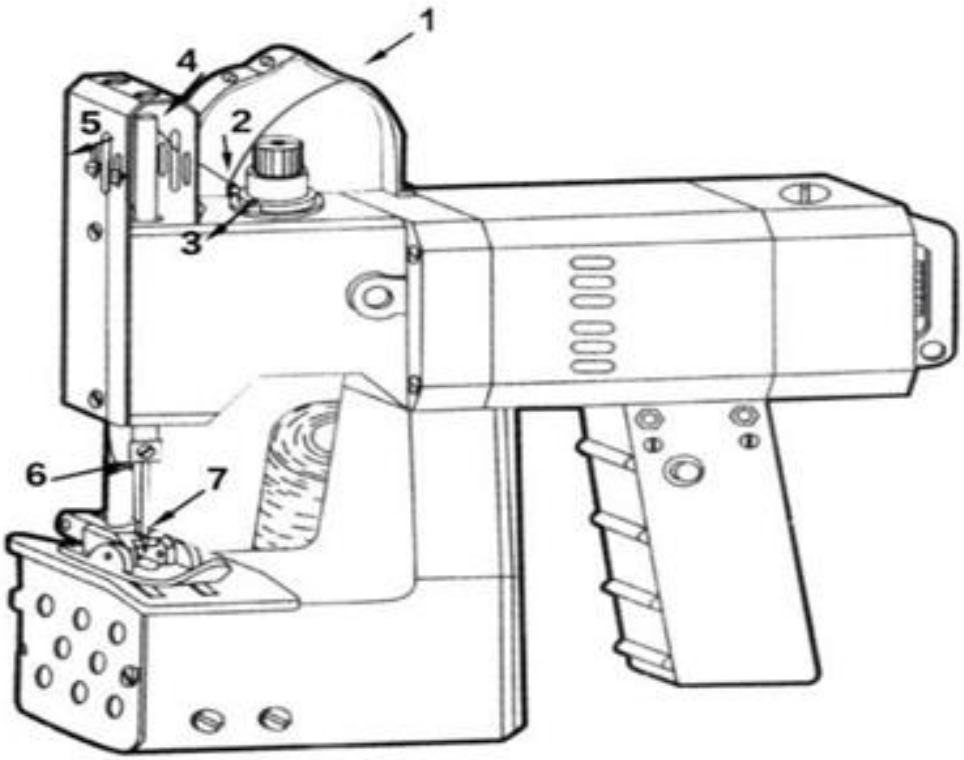


Fig. 3

ENFIAMENTO

Siga a numeração conforme figura abaixo:

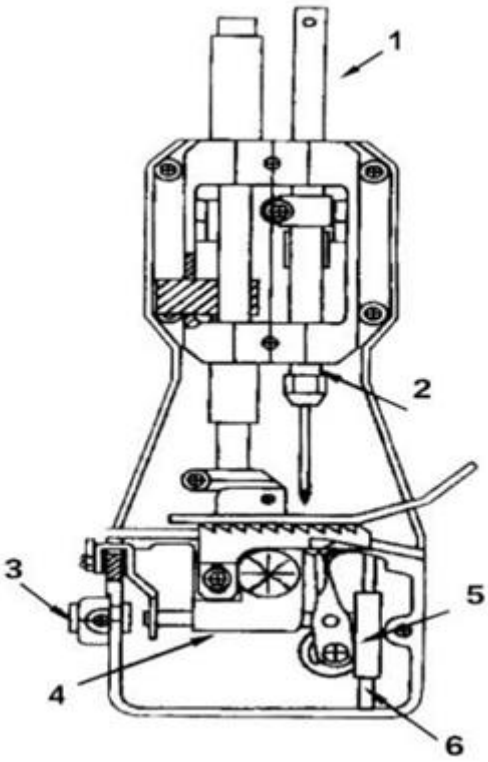


ÓLEO

Para lubrificação, recomendamos "óleo branco para máquina de costura 10 #" ou equivalente.

Antes de operar uma máquina nova pela primeira vez, lubrifique bem a máquina.

Repita a lubrificação de uma nova máquina após 10 minutos de operação! Lubrifique a máquina do ponto de óleo conforme indicado abaixo.



LIMPANDO A MÁQUINA

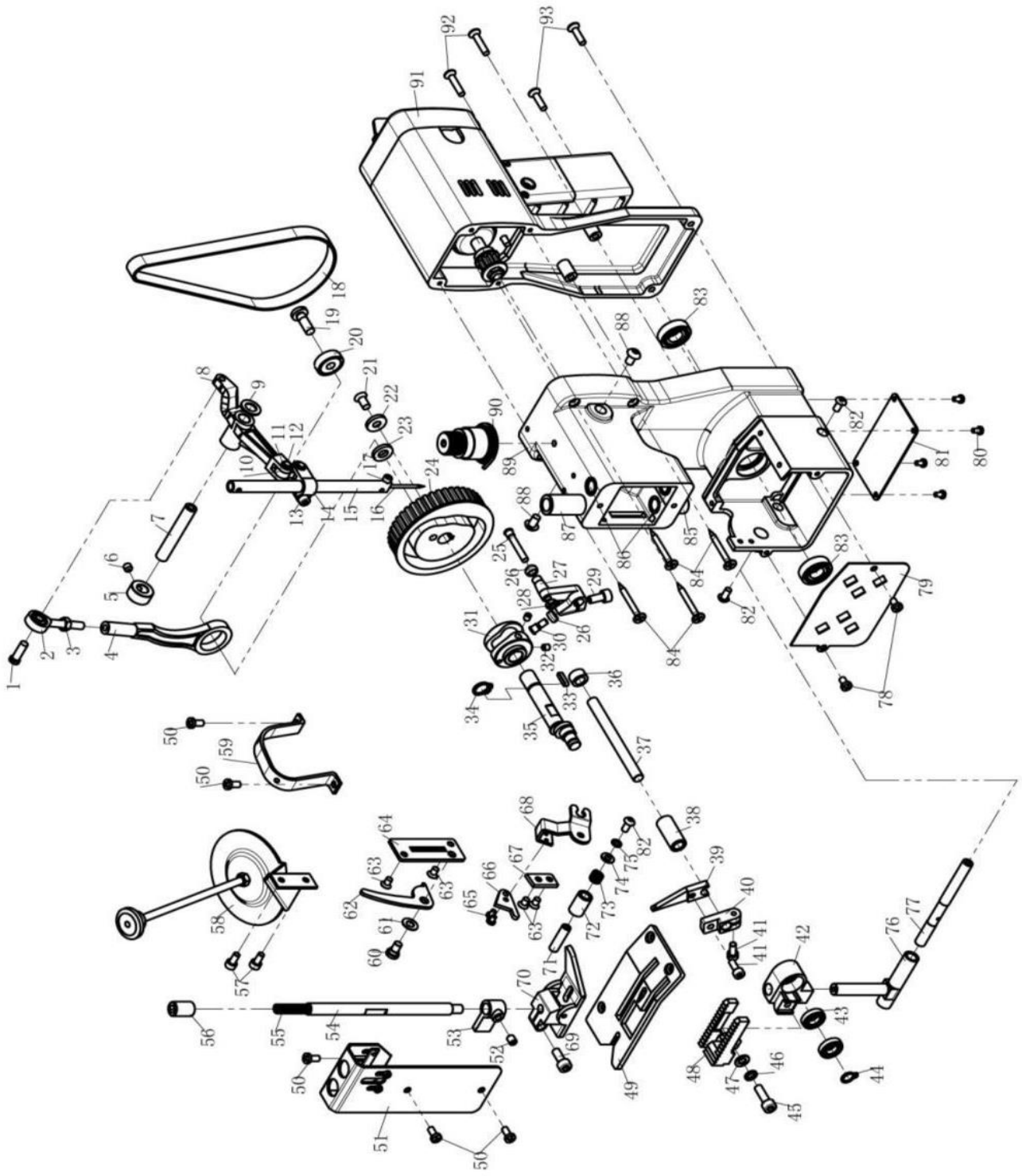
Limpe a máquina pelo menos uma vez por semana.

SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Problema	Causa	Solução
Agulha (looper) Quebra de linha	- Looper danificado - Muita tensão na linha - A linha ficou presa ou pendurada ao longo do caminho entre o suporte da linha e a agulha / looper - Enfiamento incorreto, fio não está entre os discos de tensão - Instalação incorreta da agulha - Agulha dobrada ou danificada - Costura dupla - Comprimento do ponto diminuído por causa dos dentes de alimentação desgastados	Substituir looper; Diminuir tensão da linha; Enfiar a máquina corretamente; Instalar agulha corretamente; Substituir agulha; Mover controlador de linha para cima; Substitua os dentes de alimentação.
Nenhuma corrente formada	- Enfiamento incorreto - Muita tensão do fio do looper - Tensão da linha da agulha muito baixa - Controlador de linha muito baixo - A agulha e o laçador não sincronizaram um ao outro - Pressão insuficiente do calcador - A linha é cortada pelos dentes de alimentação - O dentes de alimentação do transportador estão muito alto	Enfiar a máquina corretamente; Diminuir a tensão da linha do looper; Aumentar a tensão da linha da agulha; Mover para cima o controlador de linha; Ajuste a distância entre agulha e looper; Aumentar a pressão do calcador; Lixando os dentes de alimentação do transportador; Ajuste a altura dos dentes de alimentação do transportador.
Pulando pontos	- Configuração errada da agulha - Agulha dobrada ou danificada - Controlador de linha muito baixo - Ponto do looper gasto - Agulha muito alta - Linha grudando na agulha devido ao calor - Protetor de agulha empurrando agulha - Linha da lançadeira muito solto para formar um bom triângulo (salto reverso) - Agulha e lançadeira afastadas	Definir corretamente; Substituir agulha; Mover para cima o controlador de linha; Substitua o looper; Barra de agulha inferior; Umedeça a linha da agulha com óleo; Ajustar protetor de agulha; Aumentar a tensão da linha da lançadeira; Ajuste a distância da agulha para abaixar.
Quebras de agulha ou lançadeira	- Agulha dobrada - Ponto do looper atingindo a agulha - Protetor de agulha empurrando a agulha ou eles estão bem separados	Substituir agulha; Ajuste a distância do looper e agulha; Ajustar protetor de agulha.
Comprimento do ponto não uniforme, costura curva	- Pressão insuficiente do calcador - Dentes de alimentação do transportador gastos - Agulha dobrada	Aumentar a pressão do calcador; Substitua os dentes de alimentação do transportador; Substituir agulha.

PARTES E PEÇAS

Sun Special®
Sun Special®
Sun Special®



1	Parafuso	32	Parafuso M4 × 4	63	Parafuso M4 × 6
2	Haste de conexão da biela	33	Chave 3 × 12	64	Chapa guia da alavanca
3	Parafuso M5	34	Arruela	65	Parafuso M3 × 4
4	Alavanca da barra da agulha	35	Manivela	66	Faca móvel
5	Mola	36	Luva do eixo do looper	67	Faca fixa
6	Parafuso M5 × 5	37	Eixo looper	68	Suporte para faca móvel
7	Haste	38	Luva do eixo do looper	69	Parafuso M5 × 12
8	Alavanca	39	Looper	70	Calcador
9	Arruela	40	Suporte do looper	71	Pino
10	Rolamento	41	Parafuso M4 × 8	72	Bucha
11	Mola	42	Suporte do dente	73	Mola
12	Pino	43	Anel 618/8	74	Arruela
13	Parafuso M4 × 8	44	Retentor 8	75	Arruela
14	Suporte da barra de agulha	45	Parafuso M5 × 16	76	Manivela suporte do calcador
15	Barra da agulha	46	Arruela 5	77	Haste
16	Agulha	47	Arruela	78	Parafuso M4 × 6
17	Parafuso M3 × 5	48	Dentes de alimentação	79	Tampa de proteção
18	Correia dentada	49	Chapa da agulha	80	Parafuso
19	Parafuso	50	Parafuso M4 × 8	81	Tampa de proteção
20	Rolamento	51	Parte frontal	82	Parafuso M4 × 8
21	Parafuso M5 × 10	52	Parafuso M5 × 6	83	Mancal
22	Arruela	53	Suporte para calcador	84	Parafuso M3.5 × 35
23	Arruela	54	Barra do calcador	85	Bucha do calcador, inferior
24	Polía	55	Mola	86	Bucha de barra de agulha
25	Rolamento de esferas	56	Parafuso	87	Bucha superior da barra do calcador
26	Rolamento	57	Parafuso M4 × 8	88	Parafuso M5 × 8
27	Manivela do looper	58	Porta fio	89	Bloco do cabeçote
28	Parafuso M4	59	Guia da linha	90	Tensor da linha
29	Parafuso M5 × 12	60	Parafuso M5 × 6	91	Motor
30	Rolamento de Esferas	61	Parafuso M3 × 4	92	Parafuso M4 × 20
31	Entrada / saída Came	62	Chave inglesa (allen)	93	Parafuso M4 × 16

Prazo de validade do produto: Indeterminado

País de Origem: China

SAC - SERVIÇO DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

0800 660 6000
assistencia@sunspecial.net.br;

Importado e Distribuído por:

Qualidade e Tecnologia
CNPJ: 05.013.910/0001-22
Endereço: Rua da Graça, 577
Bom Retiro – São Paulo – SP
Fone: (11)3334.8800
www.sunspecial.com.br