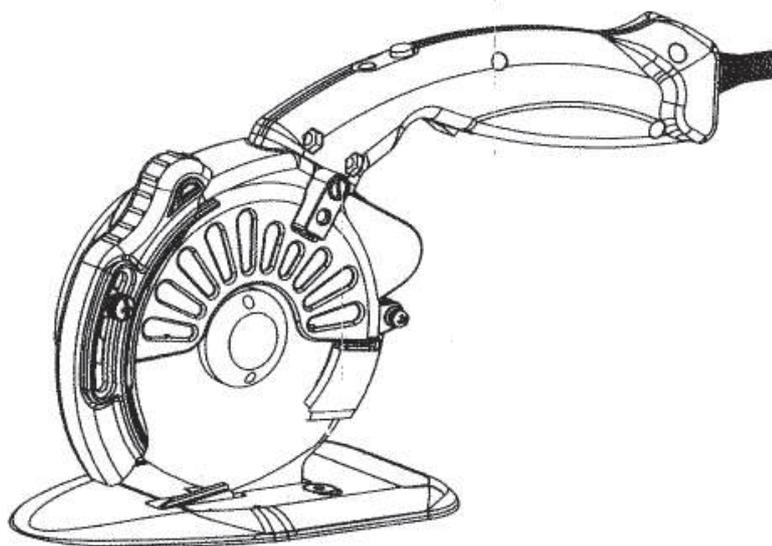


Sun Special

Qualidade e Tecnologia

MANUAL DE INSTRUÇÃO

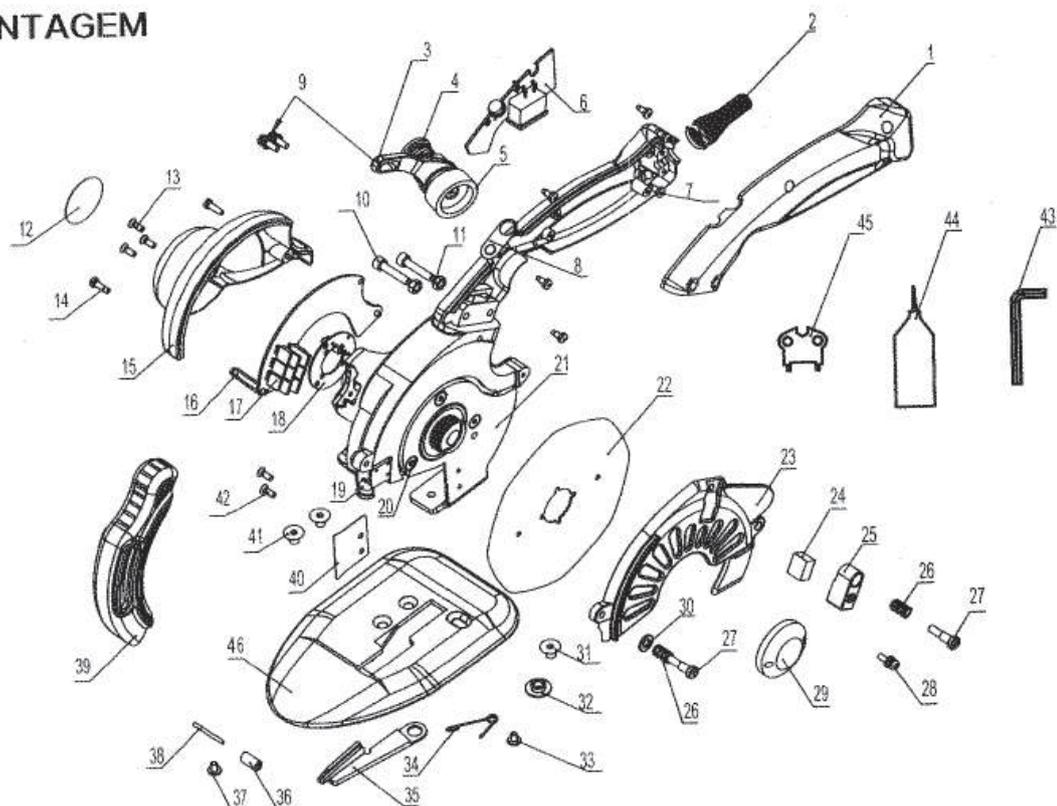


**MÁQUINA DE CORTE A DISCO COM
MOTOR SERVO DIRECT**

**SSW-100, SSW100-B,
SSW-110, SSH-125D**

www.sunspecial.com.br

MONTAGEM



NO.	Descrição	NO.	Descrição	NO.	Descrição
1	Alça	17	Painel de controle	32	Porca
2	Mola	18	Painel	33	Parafuso M3 * 6
3	Moldura do Afiador	19	Luz LED	34	Mola
4	Componente do Afiador	20	Parafuso M4 * 8	35	Under Knife
5	Rebolo	21	Suporte	36	Roiete
6	Painel	22	Faca	37	Parafuso M3 * 5
7	Parafuso M3 * 8	23	Protetor	38	Eixo do roiete
8	Etiqueta	24	Feltro de óleo	39	Protetor de faca
9	Parafuso M4 * 12	25	Lubrificador da lâmina	40	Separador
10	Parafuso sextavado 4 * 20	26	Mola de pressão	41	Parafuso M4 * 3 * 4
11	Porca M4	27	Parafuso do lubrificador	42	Parafuso sextavado M5 * 6
12	Etiqueta 2.8CM	28	Parafuso M3 * 10	43	Chave allen M3
13	Parafuso M3 * 5 * 4	29	Placa de pressão da lâmina	44	Almotolia Lubrificador
14	Parafuso M3 * 8 * 4	30	Arruela plana	45	Chave borboleta
15	Tampa	31	Parafuso sextavado M5 * 7	46	Chassis
16	Coluna do parafuso M3 * 25/26				

Breve introdução

Este produto utiliza o servomotor de torque micro para acionar a lâmina diretamente, não tem o mecanismo de transmissão de desaceleração, tem economia de energia, proteção ambiental, é seguro, leve, durável.

é pioneira na indústria internacional e tem direitos de propriedade intelectual completamente independentes.

Este produto implementa os requisitos da T/ZZB 0788-2018 "Máquina de corte de lâmina circular com direct drive" e atende aos requisitos da certificação EMC / LVD / MD.

★ Lista de embalagem

No.	DESCRIÇÃO	QDE	No.	DESCRIÇÃO	QDE
1	MÁQUINA CORTE C/ MOTOR SERVO	1SET	5	Chave allen M3	1PC
2	Rebolo	1PC	6	Lixa	1PC
3	Almotolia	1PC	7	Certificado	1PC
4	Chave borboleta	1PC	8	Manual de Instruções	1PC

Parameter List

Model	Lâmina	Espessura de corte	VOLT.	Power	Potência	Velocidade
RCS-1001	100	27mm	110V	3.6W-200W	800/950/1100/1250/1400RPM Velocidade ajustável	<55dB
RCS-1002			220V			
RCS-1101	110	32mm	110V	3.6W-250W		
RCS-1102			220V			
RCS-1251	125	40mm	110V	3.6W-300W		
RCS-1252			220V			

INSTRUÇÕES

Passo 1: inicie / desligue o cortador. O interruptor está localizado abaixo da alça. Ligue-o em "—" e desligue-o em "O". Quando ligado, a lâmina da máquina de corte funciona. A lâmina é afiada. Muito cuidado com a segurança.

O botão liga/desliga consta na foto 1.

Passo 2: Regular a velocidade. A tecla multifuncional acima da alça acionada pelo dedo ajusta a velocidade. A velocidade tem quatro níveis: 800/850/1100/1250/1400 RPM. Pressione a chave.

As teclas multifuncionais de velocidade estão na foto 1.

Passo 3: ligar / desligar as luzes do LED. Pressione o botão multifuncional por 3 segundos para ligar a lâmpada LED e pressione por 3 segundos para desligar a lâmpada LED como na foto 1.

Passo 4: corte. Primeiro, desligue a fonte de alimentação, puxe o protetor de faca para a posição apropriada, ligue a faca de corte, ajuste a velocidade apropriada, operação de corte. Ao cortar, a parte do corpo deve ser removida da lâmina para não danificar.

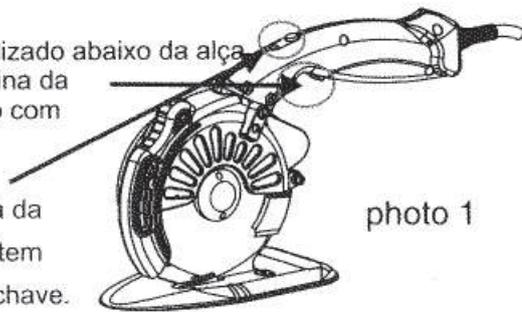
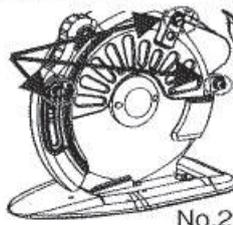


photo 1

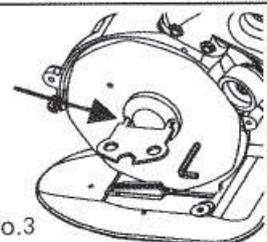
★ TROCAR A LÂMINA

Passo 1: Remova os três parafusos do protetor e remova a tampa. (foto No.2)



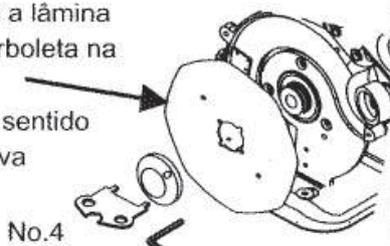
No.2

Passo 2: Alinhe os furos de posicionamento na lâmina com os furos do amortecedor traseiro. (foto No.3)

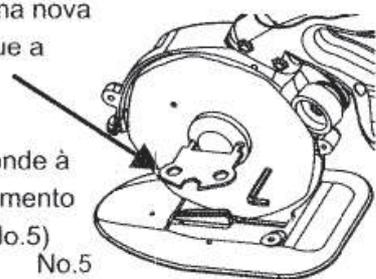


No.3

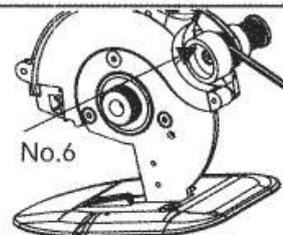
Passo 3: Insira a chave allen na lâmina e no furo da placa, trave a lâmina e insira a chave borboleta na porca de trava, afrouxe a porca no sentido anti-horário e remova a lâmina antiga. (foto No.4)



Passo 4: Instale uma nova lâmina. Observe que a ranhura de posicionamento da lâmina corresponde à porta de posicionamento da lâmina. (foto No.5)



★**SUBSTITUIR O REBOLO.** Segure o círculo externo do rebole coma mão, insira o parafuso no furo de posicionamento no eixo, traveo rebole e gire na direção indicada pela seta, remova o rebole antigo e o substitua por um novo. (foto No.6)



INSPEÇÃO E MANUTENÇÃO

★**Óleo:** garanta o melhor desempenho e vida útil da máquina, mantendo sempre o nível de óleo correto e lubrificando a cada 30-40 horas.

★**Grinding knife:** Make sure the blade is sharp. Start the cutting machine to make the blade run at the lowest speed. The grinding wheel cap of the cutter is grinded by finger light side pressing, so that the grinding wheel and the blade touch slightly, the grinding wheel and the blade rotate synchronously until the edge of the cutter is sharp, the grinding tool is finished.

★**Afiar a lâmina :** verifique se a lâmina está afiada. Ligue a máquina e a lâmina funcionar na velocidade mais baixa. Pressione de leve a tampa do rebole de modo que o rebole e a lâmina toquem levemente, o rebole e a lâmina giram em sincronia até a borda da lâmina ficar afiada.

★**Limpar resíduos do óleo do rebole:** se resíduos do óleo se depositam na superfície do rebole, é preciso limpar para não afetar sua função. Remova o rebole e use papel para limpá-lo. Consulte este manual para desmontagem e montagem do rebole.

Inspeção dos parafusos : Para garantir melhor desempenho e segurança operacional da máquina de corte, verificar se o parafuso de instalação está apertado corretamente. Se estiver solto, aperte-o imediatamente. Caso contrário acidentes graves serão causados, e deve garantir que a máquina de corte esteja limpa e seca.

Precauções de segurança

- ◆ Antes de usar o produto, inspecione-o visualmente para garantir que o dispositivo de segurança esteja normal e a instalação do parafuso e da lâmina seja segura.
- ◆ Se a resistência ao corte for grande e o corte não for suave, não pressione o corte com força. É necessário verificar se a lâmina está afiada e se o material de corte é muito grosso ou muito duro.
- ◆ Antes da manutenção, verifique se a fonte de alimentação está desligada e se o indicador vermelho está apagado.
- ◆ Além da manutenção de rotina, substituição de lâminas e rebolos, não troque outras peças.
- ◆ Conecte o fio terra para garantir a segurança.

Notas: Os produtos da empresa estão sempre sendo aprimorados para se adaptar ao mais recente progresso tecnológico. Portanto, algumas peças podem ser aprimoradas sem aviso prévio. As especificações contidas neste manual não podem ser alteradas sem aviso prévio.

Sun Special

Qualidade e Tecnologia

SAC: 0800 660 6000

PRAZO DE VALIDADE:

Importado e Distribuído por:

Sun Special

Qualidade e Tecnologia

CNPJ: 05.013.910/0001-22

Rua da Graça, 577 - Bom Retiro – São Paulo – SP

Fone: (11)3334 8800

www.sunspecial.net.br

País de Origem: China