

Sun Special®

Qualidade e Tecnologia

MANUAL DE INSTRUÇÃO

SSH-03-B

**MÁQUINA PREGAR BOTÃO E
ILHÓS D. DRIVE 3 CABECA**

www.sunspecial.com.br

Obrigado por utilizar nossa série de máquinas de fixação de botões. Para usar essas máquinas de forma segura e habilidosa, por favor, leia as instruções em detalhes e observe rigorosamente as regras de operação.

I. A máquina de fixação de botões possui as seguintes características:

(1) Segurança:

A máquina não inicia e emite um alarme quando a mão está dentro do alcance do molde. No entanto, a segurança é apenas relativa. A máquina não deve ser operada sem ajustar a distância segura de operação entre os moldes.

(2) Qualidade:

A. Pequena vibração, botão de alta precisão.

B. A montagem da máquina e a precisão do processamento são altas, a concentricidade é boa, garantindo ao máximo a qualidade do botão.

C. A base é feita de material de liga, a boca em forma de U não se deforma facilmente, e a máquina possui alta durabilidade.

(3) Eficiência:

A. A máquina inicia rapidamente.

B. A máquina possui um grande espaço de operação, sendo mais adequada para a operação de botões em peças grandes.

C. A máquina possui a função de ajuste automático do curso da matriz, permitindo que você ajuste e pressione os botões de forma mais conveniente e rápida.

(4) Proteção ambiental:

A. Baixo ruído durante o funcionamento e em standby, proporcionando um ambiente de operação mais confortável para o trabalhador.

B. O consumo de energia desta máquina é baixo. Ela economiza de 50% a 80% de eletricidade em comparação com uma máquina comum de fixação de botões. Com esta máquina, você pode economizar cerca de 800 quilowatts-hora por ano no seu consumo original de energia.

II. Atenção:

A máquina só pode ser operada após treinamento profissional.

Esta máquina é de sistema monofásico de três fios. Deve ser conectada a um soquete de três pinos devidamente aterrado, com tensão de trabalho: AC110V-AC220V.

Há alta tensão no sistema de controle desta máquina. Não profissionais têm proibição de abrir o sistema de controle (mesmo em caso de falta de energia) para evitar acidentes de choque elétrico.

A alimentação de energia deve ser desligada quando a máquina substituir o molde.

Não é permitido operar a máquina sem ajustar o molde e a distância segura de operação.

Não é permitido trabalhar sob a condição de desmontagem do anel de proteção; não é permitido puxar o anel de proteção manualmente.

Esta máquina deve ser lubrificada regularmente (geralmente com óleo branco para roupas e carros).

Precauções de manutenção:

A, lubrificação: Em geral, lubrifique uma vez por semana, no eixo central de estampagem.

B. Limpe a máquina diariamente e mantenha uma boa ventilação e dissipação de calor.

C. A frequência máxima de trabalho do sistema do motor é de 60 vezes por minuto. Se a frequência exceder isso, devemos prestar atenção à temperatura do motor. Se a temperatura do motor servo subir muito, devemos parar e descansar. caso contrário, o sistema do motor servo será danificado.

III. Parâmetros técnicos

Parâmetros técnicos de desempenho:

Potência de trabalho: Motor Servo sem Escovas

Tensão de operação: AC110-AC220V

Pressão de estampagem: 1500Kg

Modo de proteção: anel de detecção embutido

Curso de trabalho: 55mm

Interruptor de energia

Cursor indicador e LED, duas luzes têm quatro combinações, cada pressionamento alterna um estado.

Chaves de engrenagem e velocidade (-)

Botões de engrenagem e impulso (+)

Ajuste: Sempre que um molde é girado, a tecla de ajuste deve ser pressionada, o passo 10: pé no interruptor de partida, o 0:1: pressione a tecla de zeragem, o eixo central descerá automaticamente, a posição do molde inferior será detectada e a pressão do curso e a engrenagem atual serão lembradas.

Zeragem, contagem longa por zeragem

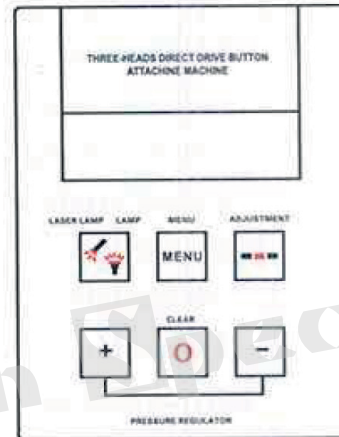
Contador: Tubo digital de seis dígitos. A contagem máxima é 99999 (o contador usa 510 dígitos, memorizando a cada 50 vezes).

Exibição de pressão e impulso (nota: 1000 a 5000 impulso, pressão 0 a 100).

Pressione longamente as configurações para entrar nas configurações de pressão e velocidade, S1000 representa velocidade, P000 representa pressão, pressione as teclas + ou - para ajustar, quanto maior o valor, maior a pressão ou velocidade, pressione brevemente a tecla de configurações para sair.

Quando a máquina está na fábrica, de acordo com os hábitos de operação de rotina, a tensão do pedal de partida foi ajustada. Se a fábrica precisar ajustar, pode ajustar a alavanca de acordo com a tensão do pé, conforme mostrado na figura.

O pedal de partida desta máquina é reiniciado por mola de tração. O parafuso de ajuste é apertado por rotação no sentido horário e solto por rotação no sentido anti-horário. A máquina tem sua tensão ajustada quando sai da fábrica.



Esta máquina deve ser lubrificada regularmente (geralmente com óleo branco para roupas e carros).

IV. Passos de instalação

Os passos de instalação do fixador são os mesmos

1. Precauções de segurança

- 1) A máquina precisa ser instalada por profissionais.
- 2) Certifique-se de que a alimentação elétrica esteja devidamente aterrada e atenda à faixa de tensão da unidade.

2. Passos de instalação: A máquina completa é composta por estrutura, mesa, cabeçote, etc.

1) Instalação da placa da estrutura: pegue a estrutura e monte-a com parafusos especiais. Coloque a placa na estrutura e fixe-a com parafusos de madeira.

Caixa de botões

Orifício da haste de tração



Estrutura



Placa de base



Instalação das mesas e estruturas concluída

2) Instalação do cabeçote: Remova o cabeçote da caixa de embalagem, alinhe-o com o orifício da haste de tração e fixe-o na mesa com parafusos de madeira.



Cabeçote

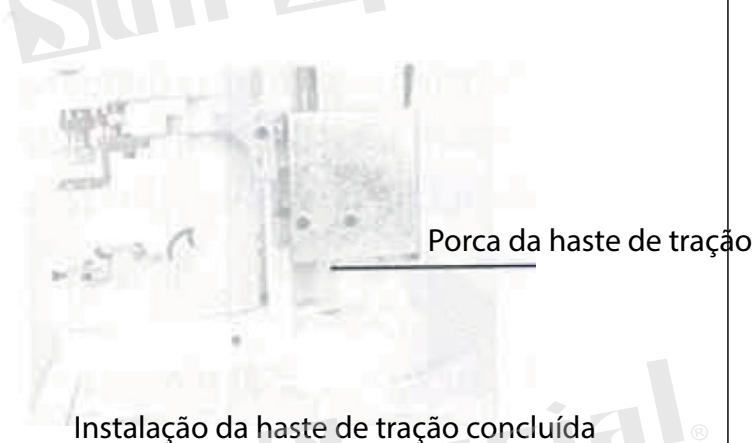


Instalação do cabeçote concluída

3. Instalação do pedal e da haste de tração: o pedal é fixado no lado direito da placa de base da estrutura com um parafuso, a haste de tração é rosqueada na porca da haste de tração no lado direito do cabeçote da máquina e, em seguida, conectada com um parafuso especial. (Nota: A instalação do pedal e da haste de tração deve garantir que a posição da haste de tração seja perpendicular ao pedal, e o pedal deve ser facilmente e naturalmente pressionado.)



Instalação do pedal concluída



Porca da haste de tração

Instalação da haste de tração concluída

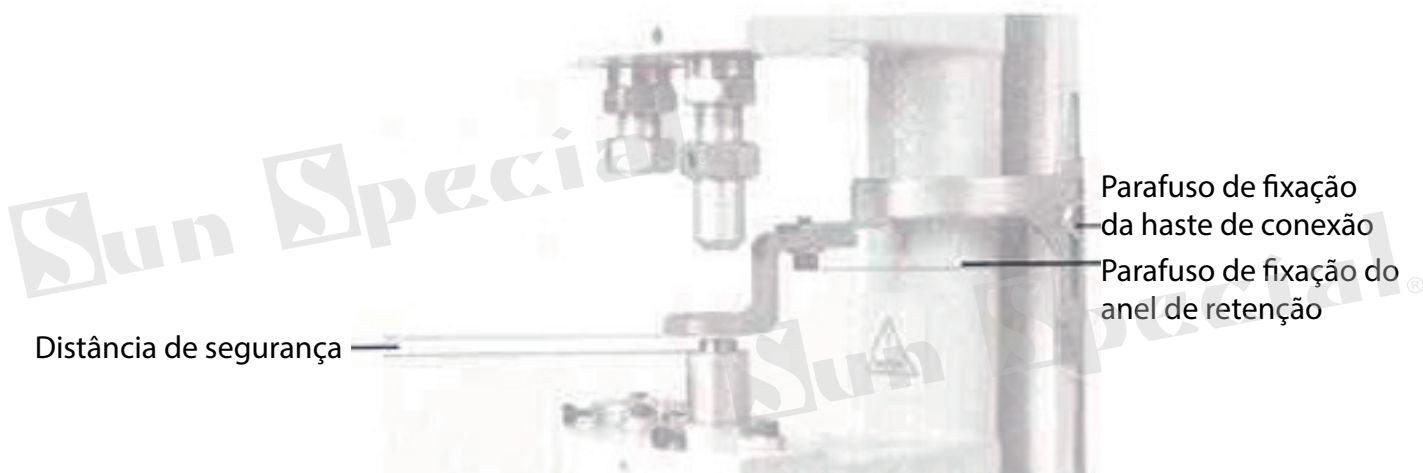
V. Instruções de Operação

1. Princípio de Segurança da Máquina:

O princípio de segurança desta série de máquina de prensagem de acionamento direto é definir a distância da parte inferior do anel de segurança até a borda do molde inferior de acordo com diferentes condições de trabalho. Geralmente, a espessura da peça de trabalho é o padrão, e o anel de retenção é a posição inicial até agora. Quando o dedo estiver dentro do alcance do molde inferior, pise no pedal de partida e puxe o anel de proteção de segurança para baixo. Devido à presença do dedo, o anel de proteção não pode atingir a posição inicial. O sistema de controle emitirá um alarme automaticamente, e a máquina não poderá ser iniciada, alcançando assim o objetivo de controle de segurança.

2. O método de ajuste do molde e da distância de segurança da máquina:

1) Instale os moldes superior e inferior na máquina, fixe-os com uma chave hexagonal e rosqueie o parafuso de ajuste da luva do molde superior para cima até a posição mais alta. Pressione a tecla de ajuste com o pé, pressione o interruptor de partida para aparecer (01), pressione a tecla de zeragem, pressione o molde superior para voltar e ajuste o modo com uma tecla.



Parafuso de fixação da haste de conexão

Parafuso de fixação do anel de retenção

Distância de segurança

2. Desligue o interruptor de energia da máquina e instale o anel de proteção de segurança. O prensador de pregos é equipado com um anel de proteção de segurança. Após pisar na placa de partida do pedal e puxar o anel de proteção de segurança para baixo, ajuste o grau de conexão do anel de proteção. A distância entre a borda do molde inferior e a parte inferior do anel de proteção é geralmente baseada na espessura da peça de trabalho. A distância padrão é a distância de segurança (mas não deve exceder a espessura do dedo). Se o molde inferior usado for um molde de mola macia, como a mola macia tem propriedade de cedência, a mola deve ser pressionada até o fundo, com a borda mais baixa do molde após pressionar a mola como o ponto de segurança padrão.

Cuidado: ① Após definir a distância de segurança, devemos apertar o parafuso de fixação do anel de retenção e a haste de conexão do anel de retenção, para evitar a alteração da distância de segurança, falhar na função de proteção de segurança e causar fatores de insegurança.

② Ao operar, é absolutamente proibido colocar o dedo no molde para testar o prensamento. Encontre um bastão ou objeto não metálico que seja semelhante à espessura da peça de trabalho, mas que seja menor que a espessura do dedo. Coloque-o no molde inferior, pise na placa de partida do pedal e, se o molde superior for pressionado para baixo, ajuste novamente a distância de segurança, caso contrário, pode ser operado.

3. A altura do molde inferior do fixador no mesmo prato giratório deve ser igual ou semelhante, não muito diferente. Como o anel de retenção de segurança é o mesmo, apenas uma distância de partida pode ser definida, e a menor distância de partida do molde inferior é o máximo, o que pode não desempenhar o papel de proteção de segurança, e há fatores de insegurança.

Cuidado: ① Na operação da máquina de prensagem, o prato giratório é alternado de um molde para outro. O primeiro passo é cerca de metade da distância da placa de partida do pedal, depois gire o prato giratório para a posição e, em seguida, solte a placa de partida do pedal.

② Ao instalar botões nos moldes superior e inferior, é necessário operar na parte inferior do anel de proteção de segurança, e nunca pisar no pedal, para evitar fatores de insegurança.

Lembrete:

Como a tensão de trabalho e o plugue de energia usados em diferentes países são diferentes, e as dimensões de instalação do molde de botão são diferentes, para conveniência dos usuários, escolha a máquina correta ao fazer o pedido.

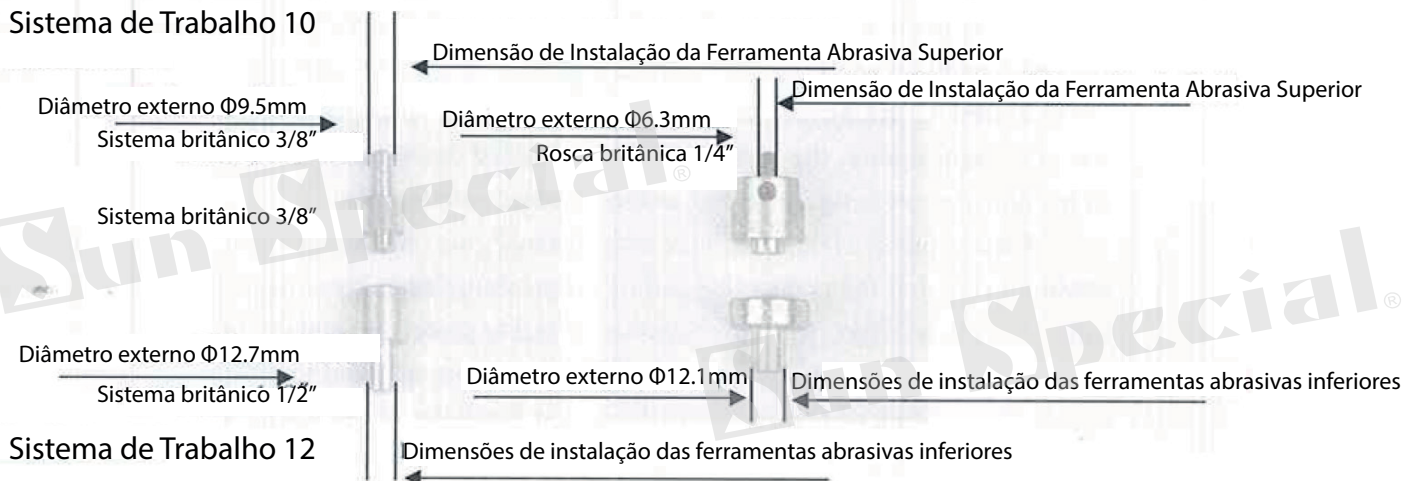
a. Tensão de Trabalho e Plugue de Energia: A tensão de trabalho é dividida em AC220V, AC110V, e o plugue de energia é dividido em plugue de três pinos, plugue europeu e plugue americano, etc. (A tensão de trabalho doméstica é AC220V, e o plugue de energia é o plugue de três pinos.)

b. Dimensões de Instalação do Molde de Botão: De acordo com as dimensões de instalação fornecidas pelos usuários, os correspondentes soquetes de molde superior e inferior são combinados. Geralmente, há várias dimensões de instalação, como segue: (Para referência)

Dimensão de Instalação da Ferramenta Abrasiva Superior	Φ10 mm	Φ7 mm	Φ9,5 mm (3/8")	Φ9,5 mm (3/8")	Rosca M6	Rosca M8	Rosca 5/16" (Φ7.9mm)	Rosca 1/4" (Φ6.3mm)
Dimensões de instalação das ferramentas abrasivas inferiores	Φ12 mm	Φ19 mm	Φ9,5 mm (3/8")	Φ12,7 mm (1/2")	Φ12 mm	Φ19 mm	3/4" (Φ19mm)	Φ12.1 mm

3. Desenhos dos moldes superior e inferior do botão:

Sistema de Trabalho 10



VI. Notas de Garantia

1. Todos os usuários que compram produtos de máquinas de fixação de botões desfrutam de um serviço de garantia gratuito de um ano. (Exceto para peças vulneráveis). Os distribuidores devem enviar (ou enviar por fax) o cartão de garantia do produto para nossa empresa para arquivamento dentro de um mês a partir da data da compra. O atraso é considerado uma renúncia automática aos direitos e benefícios da garantia.

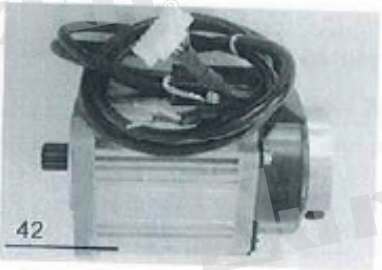
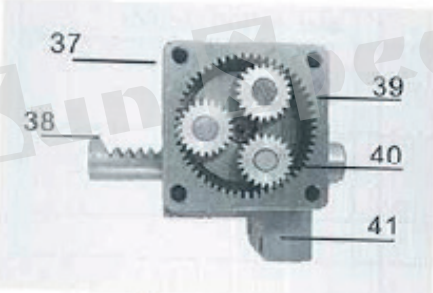
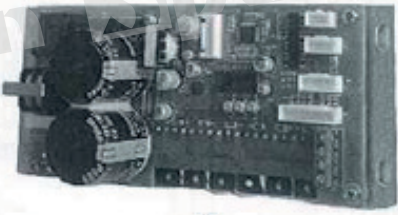
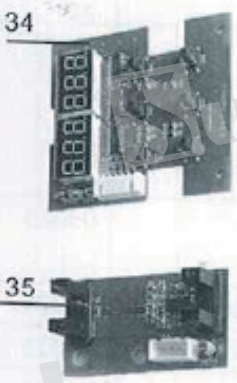
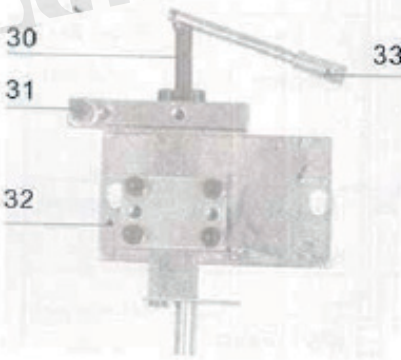
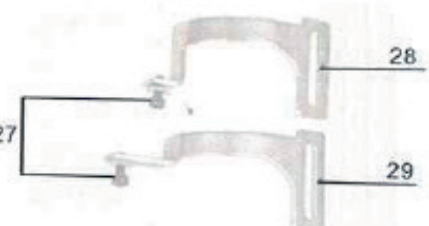
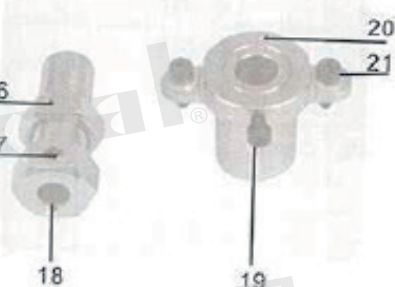
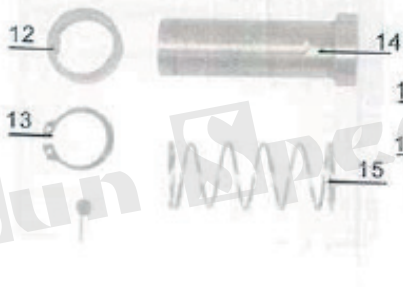
2. O serviço de garantia de um ano refere-se aos produtos da empresa, que são fabricados dentro de um ano a partir da data da compra. A empresa fornecerá manutenção gratuita para problemas de qualidade ou danos sob uso normal. Em qualquer um dos seguintes casos, o reparo é fornecido apenas mediante taxa.

A. O produto é danificado pelo uso inadequado do usuário. Por exemplo: destruição causada pelo homem, não conforme o uso da máquina conforme explicado, etc.

B. Falha no envio ou envio por fax do cartão de garantia do produto dentro do prazo exigido.

C. Danos causados por desmontagem não autorizada pelos usuários (incluindo defeitos de peças).

3. As peças frágeis têm garantia de três meses. Por exemplo: selos de borracha, parafusos, molas, soquetes de molde, lâmpada de posicionamento a laser, lâmpada de iluminação auxiliar e outras peças vulneráveis.



Série	Nome da peça	Código	Qtd	Obs.
1	Estrutura da máquina	03001	1	
2	Parafuso do soquete do molde	03002	3	M6*6mm
3	Prato giratório	03003	1	
4	Alça de bola do disco giratório	03004	2	
5	Rolamento do disco giratório	03005	1	
6	Eixo superior do prato giratório	03006	1	
7	Rolamento do disco giratório	03007	1	
8	Eixo inferior do prato giratório	03008	1	
9	Pino de posicionamento do prato giratório	03009	2	
10	Mola do pino de posicionamento	03010	2	Inferior 10326nm
11	Parafuso do pino de posicionamento	03011	2	M12*8mm
12	Soquete do molde	03012	3	
13	Mola de fixação do eixo do molde de estampagem	03013	3	
14	Eixo do molde	03014	3	
15	Mola do eixo do molde	03015	3	Médio 26s60nm
16	Porca de fixação do soquete do molde superior	03016	3	
17	Parafuso de fixação do molde superior	03017	3	M6*6mm
18	Parafuso de ajuste do soquete do molde superior	03018	3	Personalizado de acordo com o tamanho de instalação do molde do usuário
19	Parafuso de fixação do molde inferior	03019	3	M4*15mm
20	Soquete do molde inferior	03020	3	Personalizado de acordo com o tamanho de instalação do molde do usuário
21	Parafuso de fixação do soquete do molde inferior	03021	6	M4*12mm
22	Fio do plugue de energia	03022	1	A: Plugue de três pinos plano - B: Plugue europeu - C: Plugue americano
23	Anel de proteção	03023	1	Diâmetro interno do anel de proteção: 30mm
24	Suporte da lâmpada de posicionamento	03024	1	
25	Lâmpada de posicionamento a laser	03025	1	M5*12mm
26	Matriz de perfuração de 3mm	03026	1	Matrizes de perfuração e botões personalizáveis
26	Parafuso de fixação da haste de conexão do anel de proteção	03027	1	
28	Haste de conexão do anel de proteção 01	03028	1	
29	Haste de conexão do anel de proteção 02	03029	1	

30	Mola de retorno	03030	1	Φ 7.5*35mm
31	Parafuso de fixação do anel de proteção	03031	1	M5*12mm
32	Conjunto de conexão do anel de proteção	03032	1	
33	Haste de ajuste da mola de tensão	03033	1	E: M6*80mm F: M6*50mm
34	Painel de operação	03034	1	
35	Interruptor fotoelétrico	03035	1	
36	Placa principal (868) com dissipador de calor	03036	1	
37	Engrenagem interna	03037	1	
38	Eixo da engrenagem reta	03038	1	
39	Eixo planetário	03039	1	
40	Roda solar	03040	1	
41	Assento da engrenagem de acionamento direto de três cabeças	03041	1	
42	Motor servo (550W)	03042	1	

Cuidado:

- ① Ao solicitar peças da máquina, indique o tipo da máquina, o código da peça e a quantidade.
- ② Ao solicitar peças de alimentação para usuários estrangeiros, indique a tensão de alimentação utilizada pela máquina.

Sun Special

Qualidade e Tecnologia

SAC: 0800 660 6000

Prazo de Validade:
Indeterminado

Importado e Distribuido por:



Sun Special

Qualidade e Tecnologia

CNPJ: 05.013.910/0001-22

Rua da Graça, 577 - Bom retiro

São Paulo, SP

Fone: 11-3334-8800

www.sunspecial.com.br

País de Origem: China