

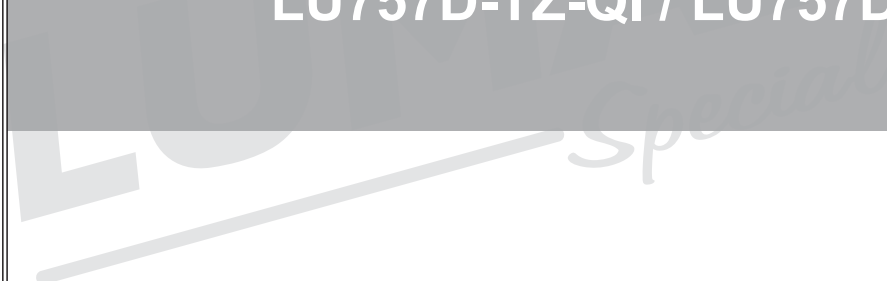


MANUAL DE INSTRUÇÃO



MÁQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL
Série

LU737D-TZ-QI / LU737D-BK-TZ-QI / LU747D-TZ-QI
LU757D-TZ-QI / LU757D-H-TZ-QI



Instruções de Segurança Importantes

Ao usar um aparelho elétrico, devem-se observar sempre as precauções de segurança básica, incluindo os itens abaixo.

Leia todas as instruções antes de usar a máquina de costura.

Perigo - Para reduzir o risco de choque elétrico:

1. O aparelho jamais deverá ficar sem supervisão enquanto estiver conectado.
2. Desconecte sempre o aparelho da tomada elétrica, imediatamente após o uso e antes de realizar a limpeza.

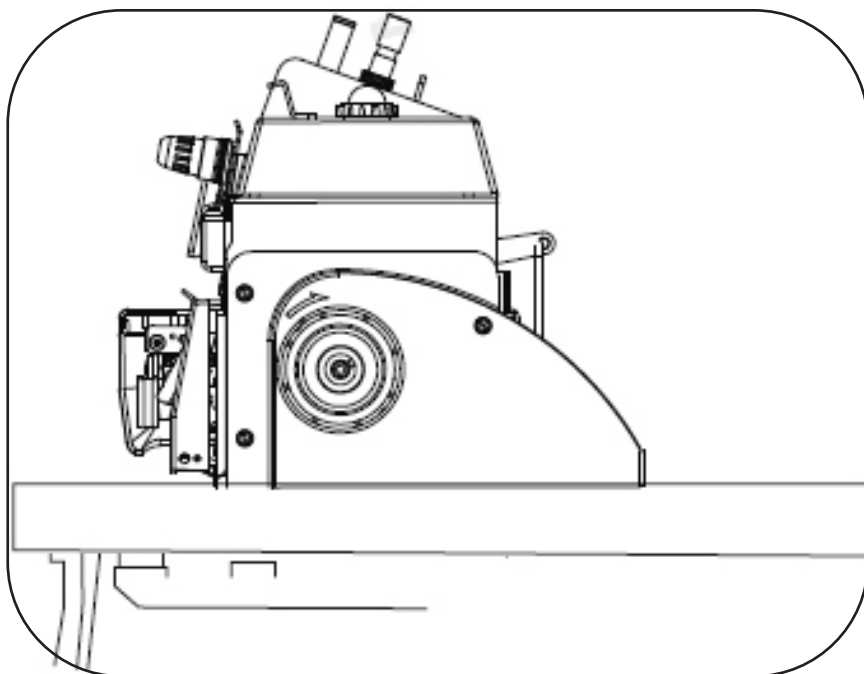
AVISO - Para reduzir o risco de queimaduras, incêndios, choque elétrico ou lesões a pessoas:

1. Não permitir que seja usado como brinquedo. É necessária muita atenção e cuidado, quando o aparelho for usado por ou próximo a crianças.
2. Use este aparelho somente para seu uso projetado, conforme descrito neste manual. Use somente acessórios recomendados pelo fabricante, conforme especificado neste manual.
3. Jamais opere este aparelho se estiver com o cabo ou a tomada danificados, se não estiver funcionando corretamente, se sofrer uma queda, estiver danificado ou entrar em contato com água. Retorne o aparelho para o representante autorizado mais próximo ou para a central de atendimento para a verificação, reparos e ajustes elétricos ou mecânicos.
4. Jamais opere o aparelho com qualquer abertura de ar bloqueada. Mantenha as aberturas de ventilação da máquina de costura e o controlador de pedal livres de acúmulo de fiapos, pó e tecidos soltos.
5. Mantenha os dedos distantes de todas as peças móveis. Um cuidado especial é requerido próximo à agulha da máquina de costura.
6. Use sempre a chapa de agulha adequada, sendo que uma chapa de agulha incorreta poderá causar a quebra da agulha.
7. Não utilize agulhas tortas.
8. Não puxe ou empurre o tecido durante a costura. Isto poderá entortar a agulha, causando a quebra.
9. Desligue a máquina de costura ("O") ao realizar qualquer ajuste na área da agulha, como a colocação da agulha, troca de agulha, colocação da bobina ou troca do calcador e da lâmpada.
10. Desconecte sempre a máquina de costura da tomada elétrica ao remover tampas, ao lubrificar ou ao realizar outros ajustes de manutenção mencionados neste manual de instruções.
11. Jamais deixe cair ou insira qualquer objeto em qualquer abertura.
12. Não use em ambiente externo e ao ar livre.
13. Não opere em locais onde produtos com spray de aerossol estejam sendo usados ou onde houver oxigênio sendo administrado.
14. Para desconectar, posicione o botão de ligar para a posição Off ("O") e retire o plugue da tomada.
15. Não desconecte da tomada puxando o cabo. Para desconectar, segure o plugue e não o cabo.
16. O nível de pressão sonora em condições normais de operação é de 75dB (A).
17. Desligue a máquina ou desconecte da tomada, se a máquina não estiver funcionando corretamente.

ÍNDICE

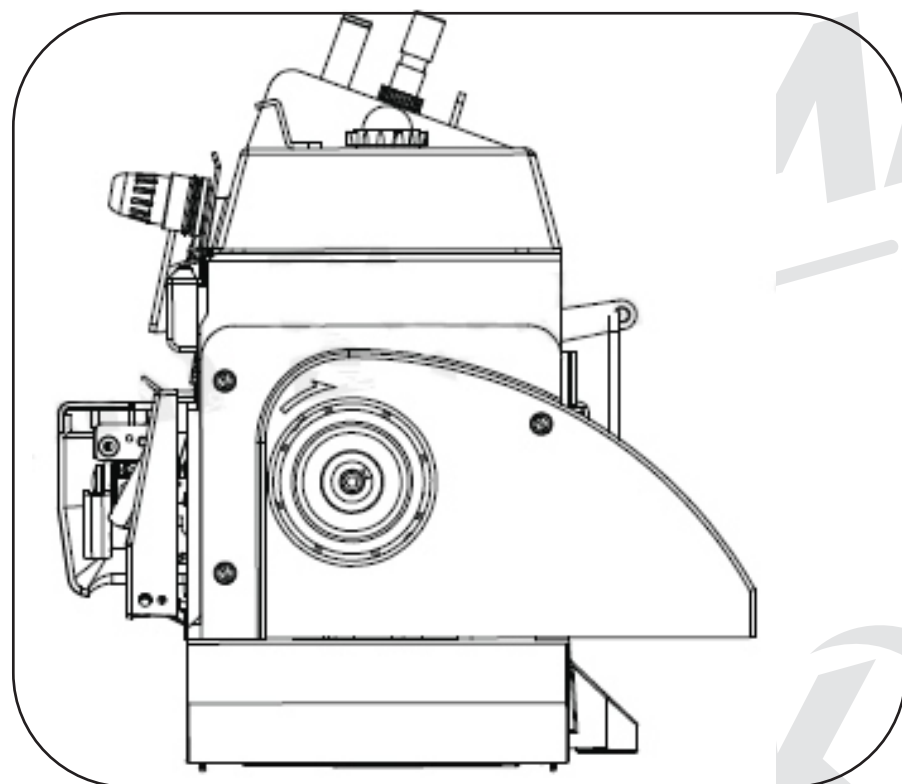
1. Antes de Trabalhar com a Máquina	4
2. Instalações do Cabeçote da Máquina	5
3. A Velocidade da Máquina e Sentido de Rotação	5
4. Lubrificação	6
5. Pontos de Lubrificação	6
6. Abastecendo o Reservatório	6
7. Enfiando a Linha	7
8. Ajustando a Pressão do Calcador	7
9. Ajustando o Diferencial	8
10. Ajustando o Comprimento do Ponto	8
11. Ajustando a Tensão da Linha	8
12. Limpeza da Máquina	9
13. Substituindo a Agulha	9
14. Verificando a Circulação do Óleo	9
15. Troca de Óleo	10
Padrões de Agulha	10
Tabela de Padrões e Tamanhos Equivalentes	10
Instruções de Segurança	11

2. Instalações do Cabeçote da Máquina



Encaixe o cabeçote na base e instale oscabos corretamente na caixa de controle

3. A Velocidade da Máquina e Sentido de Rotação

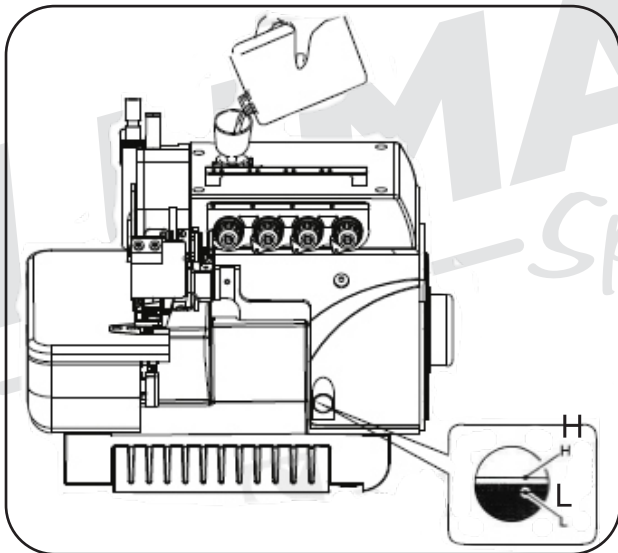


A máquina gira no sentido horário, quando visto a partir do lado da polia de máquina.

Tipos de máquina e sua velocidade máxima, conforme listado na tabela.

Tipo de Máquina	Velocidade Maxima RPM
Overloque (03 fios)	6.500
Overloque (04 fios - ponto cadeia)	6.000
Interloque (05 fios - bitola média)	6.000
Interloque (05 fios - bitola larga - pesada)	5.500
Interloque (06 fios - multi uso)	5.500

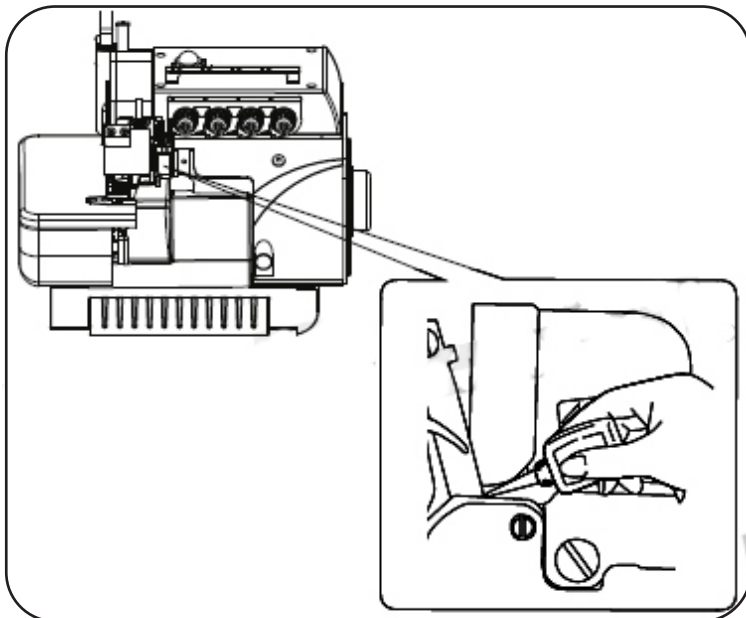
4. Lubrificação



Abasteça a máquina até que o nível do óleo esteja entre as linhas (H) e (G). Complete o tanque quando o nível estiver em (L)

Nota: Utilize óleo especial para máquina de costura

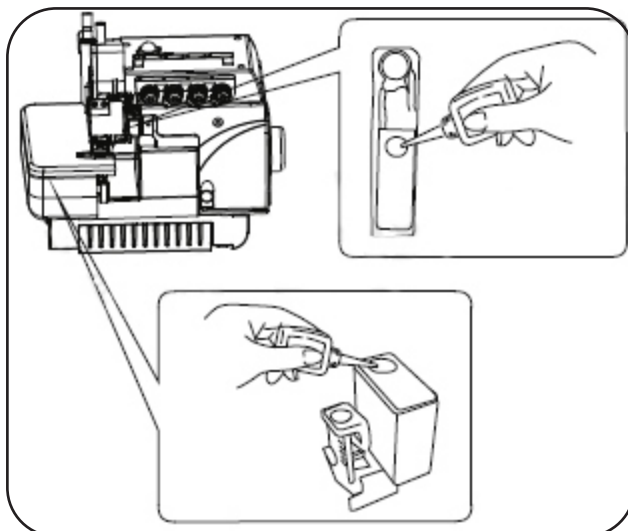
5. Pontos de Lubrificação



Aplicar 2 ou 3 gotas de óleo quando a máquina for usada pela primeira vez ou tenha sido deixada sem uso por algum tempo.

Nota: Utilize óleo especial para a máquina de costura.

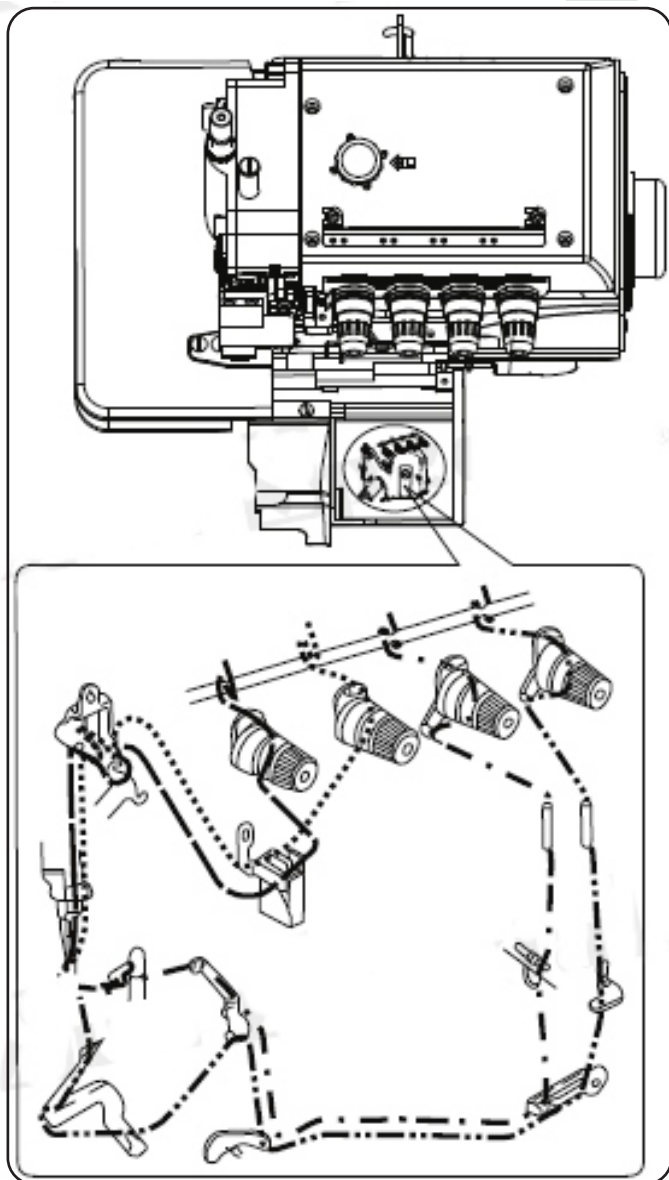
6. Abastecendo o Reservatório



Encher o reservatório de silicone com óleo quando nível estiver baixo, a fim de impedir que a agulha quebre por aquecimento.

Nota: Utilize silicone apropriado para linha de costura.

7. Enfiando a Linha

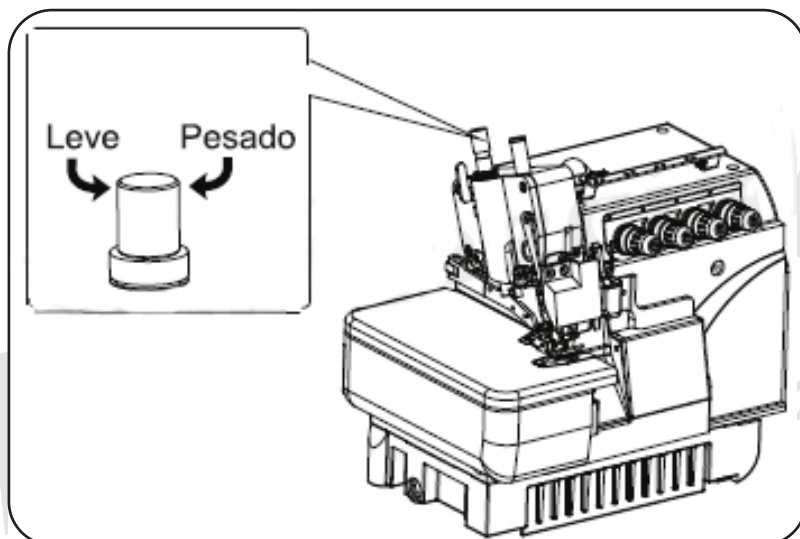


Certifique-se que as linhas são adequadas

Apare os nós ordenadamente antes de passar pelo buraco da agulha de passe novamente. Certifique-se de passar a linha na máquina corretamente, referindo-se o diagrama de segmentação.

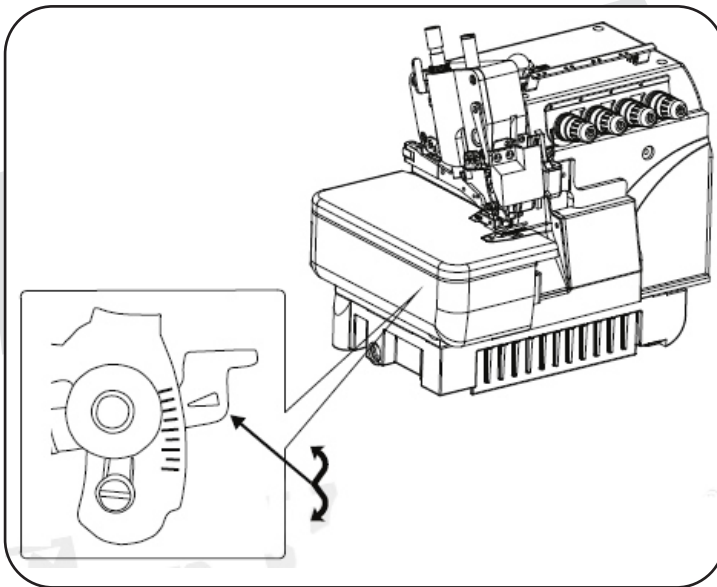
Apare os nós fora ordenadamente, depois de passar através do olho do lançador.

8. Ajustando a Pressão do Calcador



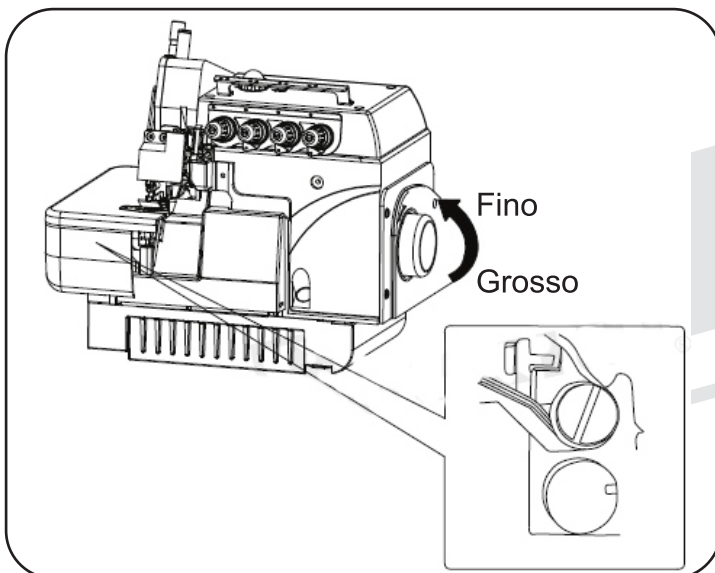
Gire o parafuso de ajuste para ajustar o calcador de pressão. Ele deve ser tão leve quanto possível, ser ainda suficiente para obter a formação de costura adequada.

9. Ajustando o Diferencial



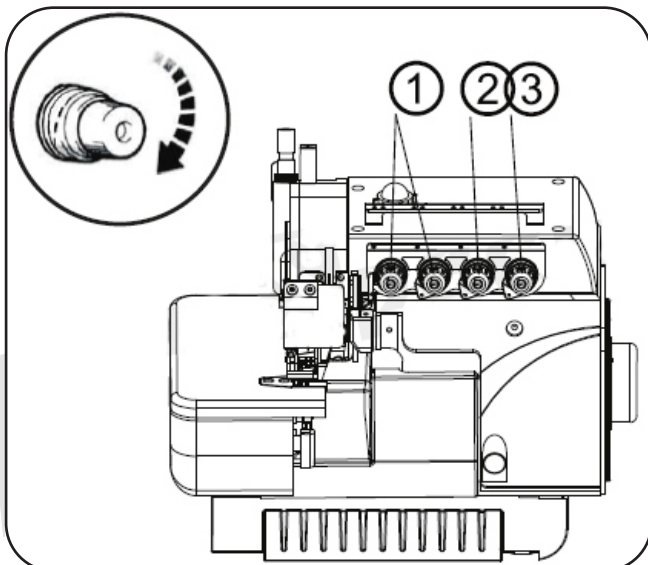
Solte a porca e mova a alavanca para cima e para baixo para se obter o quociente diferencial de alimentação correta. Aperte a porca após o posicionamento da alavanca como desejado.

10. Ajustando o Comprimento do Ponto



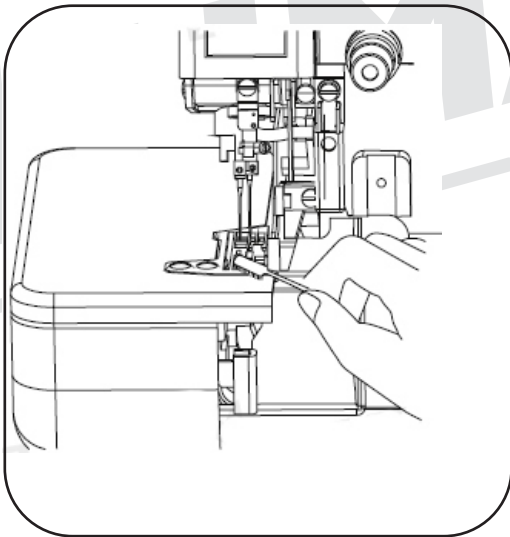
Enquanto pressionar o botão, gire o volante para buscar a posição no qual o botão de pressão vai ainda mais em profundidade. Em seguida, mantendo o botão pressionado, gire o volante e defina a escala desejada para o alinhamento. Só deve ser feita de ajuste do comprimento do ponto.

11. Ajustando a Tensão da Linha



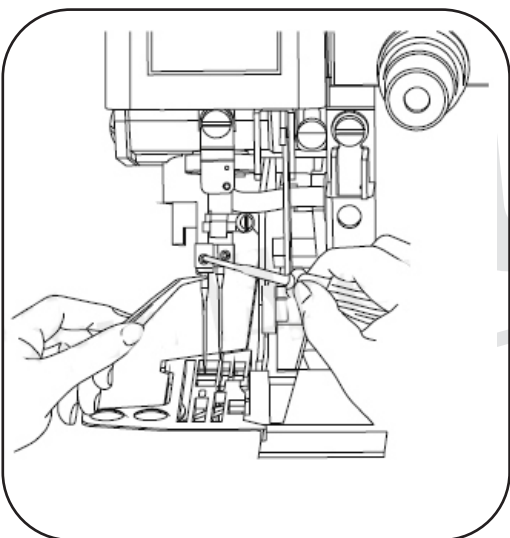
Faça os ajustes de tensão com a linha da agulha (botão 1), a lançadeira superior (botão 2) e a lançadeira inferior (botão 3).

12. Limpeza da Máquina



De acordo com o material de costura, para limpar o pó da chapa de agulha e o dente diariamente.

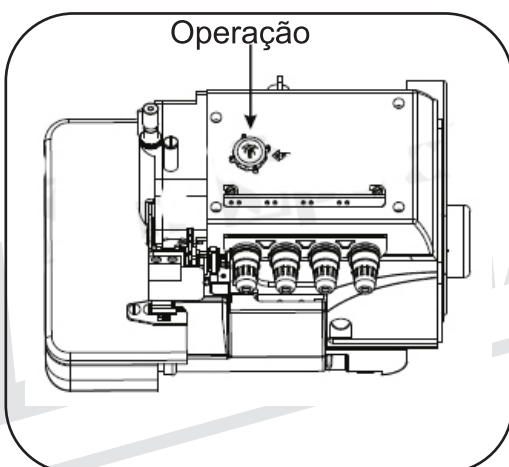
13. Substituindo a Agulha



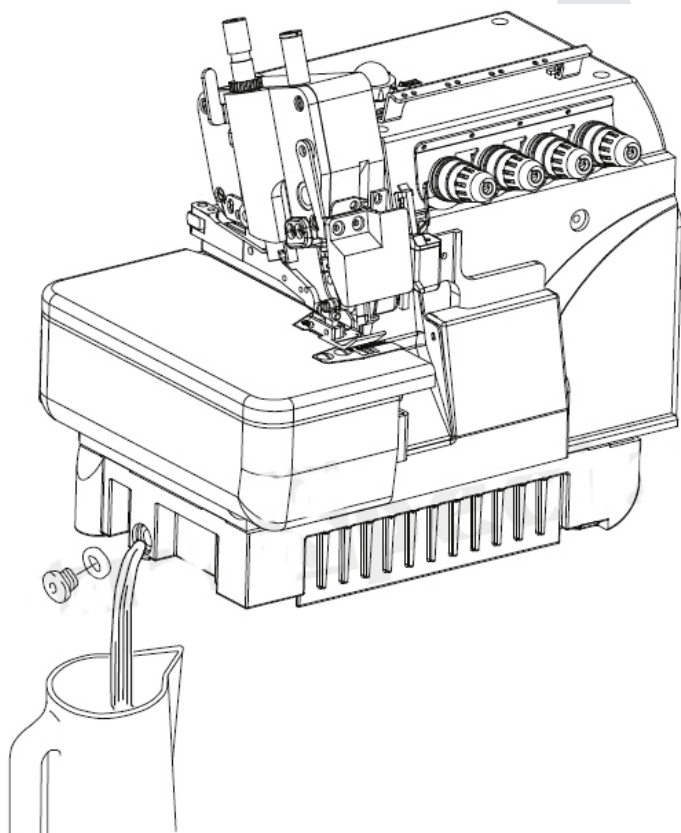
Verifique a agulha com cuidado para a cava fique para trás da máquina. Insira a agulha na profundidade correta e aperte de forma segura.

Nota: Não remova o parafuso.

14. Verificando a Circulação do Óleo



Quando a máquina estiver em funcionamento, veja se o óleo está esguichando, isso quando a velocidade chegar 2000RPM

15. Troca de Óleo

Substituir o óleo de um mês após a primeira utilização e a cada seis meses seguintes.

Padões de Agulha

Tipo de Máquina	Tamanho	Tipo de Máquina	Tamanho
Overloque	11#	Interloque Larga Leve	18#
Overloque Ponto Cadeia	11#	Interloque Extra Pesada	18#
Interloque Média	14#	Interloque Multi uso	14#

Tabela de Comparação de Tamanhos Equivalentes

Medida Japonesa	#	9	11	14	16	18	21
Tamanho Numérico	Nm	65	75	90	100	110	130



Instruções de Segurança

1. É necessário que o usuário leia cuidadosamente o manual de operação por completo antes da instalação ou operação.
2. Todas as instruções marcadas com o sinal  devem ser observadas ou executadas; caso contrário, podem ocorrer lesões corporais.
3. O produto deve ser instalado e pré-operado por pessoas bem preparadas.
4. Para a operação perfeita e segura, é proibido o usar cabo de extensão com várias saídas para a conexão de energia.
5. Ao conectar os cabos de força nas fontes de energia, é necessário certificar-se de que a voltagem da energia é menor que 250 VAC e combina com a tensão nominal mostrada na placa indicadora do motor.

Atenção: Se a Caixa de Controle for do sistema AC 220V, não conecte a Caixa de Controle na saída de energia AC 380V. Caso contrário, o erro ocorrerá e o motor não funcionará. Caso isto aconteça, desligue a energia imediatamente e verifique a voltagem da energia.

6. Não opere na luz solar direta, áreas externas e onde a temperatura ambiente for acima de 45°C ou abaixo de 5°C.
7. Evite operar próximo do calor em ambiente aberto com orvalho ou humidade abaixo de 30% ou acima de 95%.
8. Não opere em áreas com poeira intensa, substâncias corrosivas ou gases voláteis.
9. Evite que o cabo de força seja colocado em objetos pesados ou de força excessiva ou se curve excessivamente.
10. O fio terra do cabo de força deve ser conectado ao aterramento do sistema da usina de produção pelo tamanho adequado dos condutores e terminais. Esta conexão deve ser fixada permanentemente.
11. Todas as partes móveis devem ser evitadas de serem expostas pelas peças fornecidas.
12. Ligue a máquina pela primeira vez, opere a máquina de costura na velocidade baixa e verifique a direção da rotação correta.
13. Desligue a energia antes da seguinte operação:
 - a) Conectar ou desconectar quaisquer conectores na caixa de controle ou motor.
 - b) Rosquear a agulha.
 - c) Erguer a cabeça da máquina.
 - d) Reparar ou fazer qualquer ajuste mecânico.
 - e) Inativar a máquina.
14. Os reparos e serviços de manutenção de alto nível somente devem ser realizados por técnicos eletrônicos com treinamento adequado.
15. Todas as peças de reposição para reparo devem ser fornecidas ou aprovadas pelo fabricante.
16. Não use nenhum objeto ou force para atingir ou bater no produto.



Parafuso B: Ajuste da força traseira de inclinação.

Furo C: Ajuste da pressão sobre o pedal.

❖ No caso de conexão com um interruptor de pressão na roda do pedal para ativar um Dispositivo Venturi, troque a posição para A e C conforme mostrado abaixo.

1.4 Tabela de Comparação das Fontes do Display LCD e Fontes Atuais.

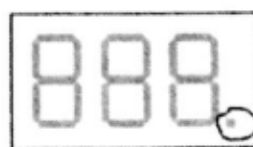
Números Árabicos:

Real	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Visor	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Alfabeto em Português:

Real	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
Visor	A	b	C	d	E	F	G	H	I	J
Real	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
Visor	k	L	n	n	o	P	q	r	S	t
Real	U	V	W	X	Y	Z				
Visor	U	v	W	X	Y	Z				

1.5 Depuração de parada superior e inferior. Depuração de ligação com início lento.



Em uma interface de operação normal, quando o botão na tela da lâmpada de indicação estiver aceso na posição de estacionamento, a luz de indicação fica desligada no período de estacionamento para a parada da agulha inferior.

Em uma interface de operação normal, quando o botão na tela da lâmpada de indicação está iluminando a abertura do compartimento de desempenho lento, a luz de indicação fica desligada no desempenho lento da costura desligado.

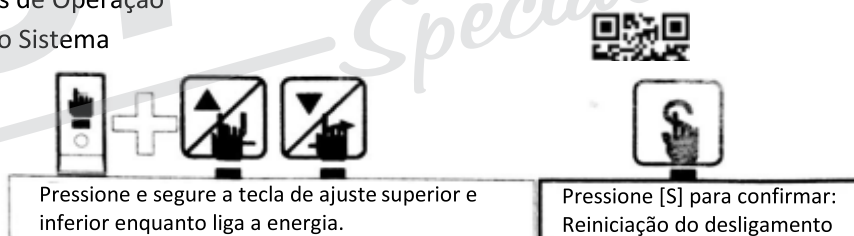
2 Função das Teclas

Entrada e definição do valor do parâmetro		Insira o valor do parâmetro e salve os valores do parâmetro alterados.
Entrada do modo do parâmetro		Pressionar a tecla P no Modo Normal pode entrar no Modo de Parâmetro dos Usuários (valor do parâmetro no Parâmetro Tabela 4.1). Pressionar a tecla P e ligar a energia pode entrar no Modo de Parâmetro Técnico (valor do parâmetro no Parâmetro Tabela 4.2).

Na tecla de ajuste		1. Escolha os itens do parâmetro da região da tecla de acréscimo. 2. Tecla de acréscimo de valor de definição do parâmetro. 3. Selecione o atalho da posição da agulha.
Conforme a tecla de ajuste		1. Escolha os itens do parâmetro da região da tecla de depuração. 2. É a tecla de redução das definições do parâmetro. 3. Atalho de seleção no desempenho lento da costura.

3 Instruções de Operação

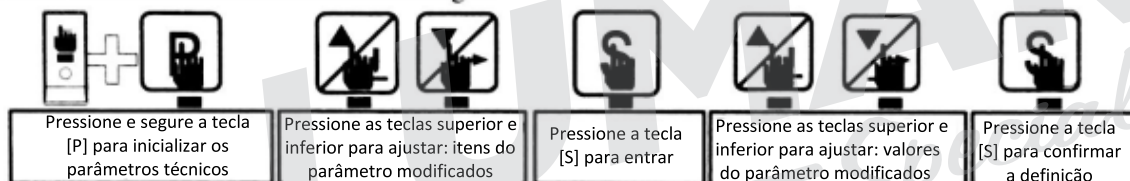
3.1 Reset do Sistema



3.2 Entrada do Argumento do Usuário e Definição das Alterações



3.3 Entrada no Modo técnico e Definição das Alterações



4 Parâmetro do Usuário e Parâmetro Técnico

4.1 Parâmetro do Usuário

Parâmetro	Função do Parâmetro	Faixa	Predefinição	Tecla	Descrição
P01	Velocidade Máxima	010-500	450		Defina a Velocidade Máxima de Costura (mostra a velocidade de *10 do número atual)
P02	Seleção da posição de parada da agulha	000-001	000		Defina a posição de parada da agulha (0: agulha para cima, 1: agulha para baixo)
P03	Interruptor de início leve	000-001	000		Definição do Interruptor de início leve (0: OFF, 1: ON)
P04	Velocidade de costura de início leve	010-150	040		Definição da Velocidade de costura de início leve (mostra a velocidade de *10 do número atual)
P05	Número de pontos do início leve	001-099	004		Defina o Número de pontos do início leve, cada unidade é meio ponto
P06	Velocidade mínima	020-600	500		Defina a Velocidade Mínima (mostra a velocidade de *10 do número atual)

4.2 Parâmetro Técnico

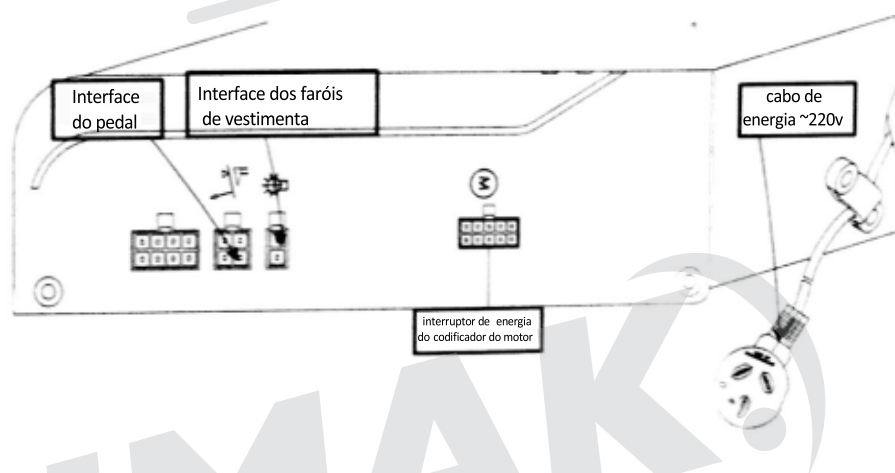
Parâmetros	Função do Parâmetro	Faixa	Predefinição	Tecla	Descrição
P08	Seleção do tipo de Sincronizador	006-018	012		Definição do tipo de Sincronizador (0: posição individual, 1: posição dupla)
P21	Direção de rotação do motor	000-001	000		Definição da direção de rotação do motor (0: em sentido horário, 1: em sentido anti-horário)
P22	Velocidade de auto funcionamento	020-500	350		Definição da velocidade de auto funcionamento (mostra a velocidade de *10 do número atual)
P23	Tempo de auto funcionamento	010-250	020		Defina o tempo de auto funcionamento em teste
P24	Tempo de parada do auto funcionamento	010-250	020		Defina o tempo de parada do auto funcionamento em teste
P25	Item de Teste A	000-001	000		Definição do Item de Teste A (funcionamento contínuo com velocidade constante)

25	Item de Teste A	000-001	000		Definição do Item de Teste A (funcionamento contínuo com velocidade constante)
26	Item de Teste B	000-001	000		Definição do Item de Teste B (realizado a definição do ciclo de execução)
36	Tipo	000-002	001		

Problema	Medida
E1 O Modo de Energia está falhando. Anormal na corrente ou voltagem . A resistência está com defeito ou o Fusível F1 está gasto.	O sistema desligará até que a energia seja resetada. Verifique detalhadamente a placa de energia.
E7 a) Má conexão no conector do motor. a) Erro de sinal do Sincronizador. b) Máquina travada ou objeto preso na correia do motor. c) O material de costura está muito grosso. d) A saída do módulo está anormal.	O módulo de saída do condutor e saída da cabeça da máquina de costura deve ser desligado até que a energia seja resetada. (Verifique se a máquina de costura está obstruída ou se o sincronizador, motor, módulo de operação individual está anormal).
11 Auto posição da agulha para cima quando ligada. O sincronizador foi conectado na caixa de controle, mas o sinal da agulha não pode ser emitido.	O motor ainda pode funcionar, mas ele inicia automaticamente no modo sem sincronizador. Todos os padrões de costura de ponto constante e a função de cortador/limpador é inválida . Verifique o sincronizador.
12 A energia está ligada sem o sinal do sincronizador.	O motor ainda pode funcionar, mas ele inicia automaticamente no modo de embreagem. Todos os padrões de costura de ponto constante e a função de cortador/limpador é inválida. Verifique o sincronizador.
14 Erro no sinal do codificador.	Verifique o sinal do codificador ou mude o codificador.
15 Anormal na rotação da corrente para o Módulo de Energia	O módulo de saída do condutor e saída da cabeça da máquina de costura deve ser desligado até que a energia seja resetada. Verifique detalhadamente a placa de energia.

6 Diagrama da Porta

6.1.1 Nome de cada porta:



LUMAK.)
Special

SAC: 0800 660 6000

PRAZODEVALIDADE: INDETERMINADO

Importado e Distribuído por:

Sun Special

Qualidade e Tecnologia

CNPJ: 05.013.910/0001-22

Rua da Graça, 577 - Bom Retiro – São Paulo – SP

Fone: (11)3334 8800

www.sunspecial.net.br

País de Origem: China