



MANUAL DE INSTRUÇÃO

PRENSA TÉRMICA 3x1 PARA ETIQUETAS, CANETAS E CANECAS

MODELO:

SSH-33

SUMÁRIO

1. INTRODUÇÃO	3
2. INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA	3
3. CARACTERÍSTICA	4
3.1. Características	4
3.2. Especificações técnicas	5
4. INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO	5
4.1. Preparação do papel de sublimação	5
4.2. Estampagem de etiquetas e tecidos	5
4.3. Estampagem de canetas e canecas	6
4.4. Fixação da matriz para estampar canecas	7
4.5. Tabela de tempo e temperatura	8
4.6. Limpeza	8
5. POSSÍVEIS PROBLEMAS DE IMPRESSÃO E SUAS CAUSAS	9

PRENSA TÉRMICA 3x1 PARA ETIQUETAS, CANETAS E CANECAS - SSH-33

1. INTRODUÇÃO

Você pode utilizar este equipamento para estampar etiquetas, canetas ou canecas cilíndricas resinadas. Com esta prensa você poderá confeccionar materiais publicitários, brindes empresariais, presentes e artesanato. Este equipamento funciona através da aplicação de pressão e temperatura, sobre um papel específico ao qual contém tinta para sublimação (que passa diretamente do estado sólido para o gasoso), aderindo à superfície do produto a ser estampado.

Para garantir o bom funcionamento e o prolongamento da vida útil de seu equipamento, siga as recomendações descritas neste manual.

2. INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

Leia atentamente e siga rigorosamente as instruções de segurança!

- a) Crianças devem ser supervisionadas para que não brinquem com o aparelho.
- b) Esta máquina somente é usada para os propósitos descritos neste manual.
- c) Não use produtos aerosol perto deste equipamento.
- d) Esta máquina nunca deve ser deixada ligada à tomada, sempre desligue-a depois de utilizá-la.
- e) Para desconectar, desligue o botão e retire o cabo da tomada.
- f) Ao realizar troca ou limpeza de componentes internos, sempre desconecte o plugue da tomada.
- g) Assegure-se de que a sua instalação elétrica esteja devidamente aterrada, de modo a não colocar em risco a vida do operador ou causar possíveis danos ao equipamento.
- h) Ao conectar o equipamento à alimentação elétrica, não utilize adaptadores nem troque o plugue original.
- i) Verifique se a tensão da rede elétrica é compatível com a do equipamento.
- j) Evite deixar o equipamento ligado sem utilizá-lo.
- k) Para reduzir o risco de choque elétrico, não molhe o equipamento com água ou outros líquidos.
- l) Nunca puxe o fio para desconectar o equipamento da tomada. Segure o plugue e puxe-o para desconectar.
- m) Para reduzir a possibilidade de sobrecarga elétrica, utilize tomada única e disjuntor de 10A.
- n) Sempre siga as instruções de segurança fornecidas pelos fabricantes dos insumos (papel, tintas, canecas e canetas).
- o) Não deixe o fio entrar em contato com superfícies quentes, aguarde o esfriamento completo do equipamento antes de guardá-lo.
- p) Não utilize a prensa com fio ou componentes danificados. Não desmonte ou tente consertar o equipamento, leve-o para assistência técnica autorizada a fim desta examinar e realizar os devidos reparos. Remontar ou consertar o equipamento de forma incorreta pode causar risco de incêndio, choque elétrico e perda da garantia.

q) Manuseie os produtos com uma luva protetora para evitar queimaduras.

3. CARACTERÍSTICA

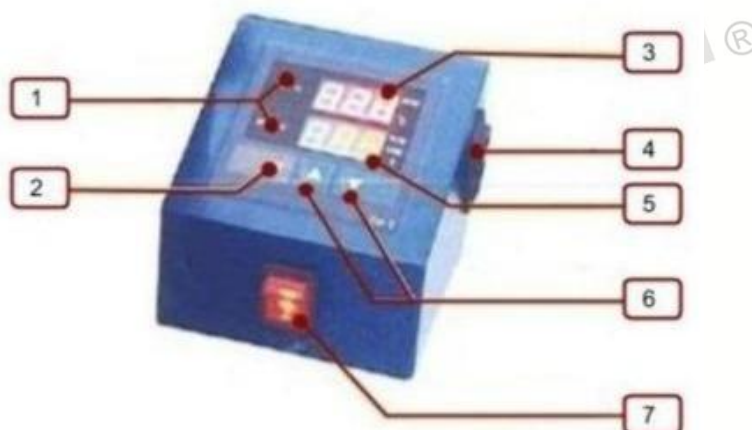
3.1. Características

- 1- Alavanca de acionamento
- 2- Manopla de ajuste de pressão
- 3- Painel de controle
- 4- Plugue de conexão
- 5- Chave Liga/Desliga
- 6- Eixo de acionamento
- 7- Suporte da base da matriz superior
- 8- Matriz superior com resistência
- 9- Matriz para estampar canetas
- 10- Base da matriz superior para resistência de caneca
- 11- Matriz superior da resistência para canecas
- 12- Matriz inferior da resistência para canecas
- 13- Base para matrizes inferiores
- 14- Resistência para estampar canecas.



Painel de Controle

- 1- Luz indicadora de temperatura e tempo
- 2- Menu
- 3- Temperatura
- 4- Plugue
- 5- Tempo
- 6- Botões de aumentar e diminuir
- 7- Chave Liga/Desliga



3.2. Especificações técnicas

Peso:	14 Kg
Potência:	350W
Tensão:	220V
Temperatura:	0-220°C
Tempo:	0-999s
Área de trabalho:	15x15 cm
Dimensões da máquina:	30x38x35 cm

4. INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

4.1. Preparação do papel de sublimação

Imprima a imagem desejada no papel de sublimação utilizando tinta específica para este fim (tinta de sublimação). Lembre-se de escolher a imagem espelhada, e não aplique o papel de sublimação no produto antes da tinta estar seca.

4.2. Estampagem de etiquetas e tecidos

Coloque a **Manta Siliconada** sob a **Matriz para estampar canetas (09)**, posicione o tecido ou etiqueta que deseja estampar de modo que fique perfeitamente nivelado e enquadrado, lembre-se que a área de estampagem é de 15x15 cm.

Após o enquadramento do produto, abaixe a **Alavanca de acionamento (01)** e aguarde o sinal de término da contagem regressiva, levante a **Alavanca de acionamento (01)**, abra a base superior (aquecida), e retire o papel sublimático cuidadosamente da superfície estampada.

Observações:

- Tenha certeza de que a temperatura e o tempo de transferência estão corretos.
- Para prolongar a vida útil de seu equipamento, desligue a máquina por 15 minutos após 04 horas de utilização.
- Toda vez que você ligar a **Chave liga / desliga (5)**, a resistência levará algum tempo para aquecer até alcançar a temperatura desejada para a primeira estampagem.

- d) Sempre faça o teste em um retalho de tecido, antes de confeccionar grandes quantidades.

4.3. Estampagem de canetas e canecas



- 1) Conecte o plugue na tomada e mude a chave **Liga/desliga (01)** para a posição “liga”.
- 2) Limpe a superfície da caneta ou caneca com um pano limpo e seco.
- 3) Imprima a imagem de modo espelhado e em papel sublimático, corte-a em um tamanho adequado e cole-a virada para a caneta ou caneca.
- 4) Coloque a caneta ou caneca dentro do seu respectivo suporte e abaixe a **Alavanca de acionamento (01)**. Quando o equipamento alcançar a temperatura configurada a contagem regressiva iniciará automaticamente.

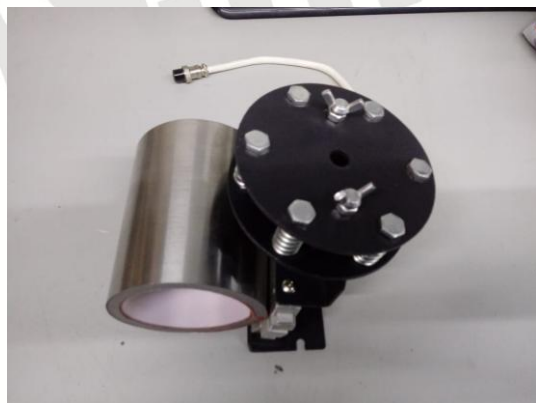
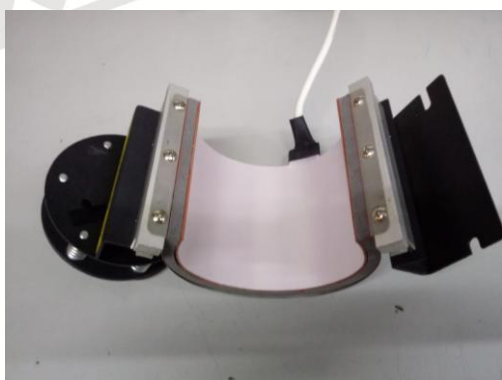
- 5) Ao terminar a impressão, retire cuidadosamente o papel sublimático ou a fita térmica.

Observações:

- a) A temperatura na tela é mostrada em graus Celsius.
- b) Sempre faça um teste numa única peça antes de confeccionar grandes quantidades.
- c) Ao ajustar a temperatura, a máquina começa a aquecer-se automaticamente.
- d) Quando o equipamento estiver em funcionamento, nunca deixe-o fechado quando este estiver sem caneta ou caneca. Pois, esta condição favorece o aparecimento de bolhas na resistencia prejudicando as próximas estampagens.

4.4. Fixação da matriz para estampar canecas

- a) Desaperte o parafuso borboleta do **Suporte da base da matriz superior (7)**.
- b) Retire a **Matriz superior com resistência (8)** e o **Suporte da base da matriz superior (7)**.
- c) Fixe a **Matriz superior da resistência para canecas (11)** e a **Matriz inferior de resistência para canecas (12)** na **Resistência para estampar canecas (14)**.
- d) Após a montagem deste conjunto, acople a **Base da matriz superior para resistência de caneca (10)** na **Matriz superior de resistência para canecas (11)**.
- e) Após a montagem deste conjunto, conecte a **Base da matriz superior para resistência de caneca (10)** no **Eixo de acionamento (6)**.
- f) Conecte o parafuso borboleta à **Matriz inferior de resistência para canecas (12)** na **Base para matrizes inferiores (13)**.



4.5. Tabela de tempo e temperatura

Tabela de Tempo e Temperatura

Prensa Plana			
Substrato	Temperatura		Tempo
	°C	°F	
Azulejo Cerâmica	200°	392°	400 Seg
Azulejo Vidro	200°	392°	200/250 Seg
Chinelo	200°	392°	25 Seg
Guarda-Chuva	200°	392°	25 Seg
Madeira MDF	200°	392°	30 Seg
Neoprene	200°	392°	20 Seg
Mouse Pad E.V.A	200°	392°	25 Seg
Papel Adesivo	200°	392°	45 Seg
Papel Imã	200°	392°	25 Seg
Pedras	200°	392°	400 Seg
Placa Alum.	200°	392°	30 Seg
P. Copos E.V.A. PET	200°	392°	25 Seg
Power Film/PU	190°	392°	20/40 Seg
Quebra-Cabeça	200°	392°	20 Seg
Tecidos	200°	392°	25 Seg
TNT Fino	160°	320°	180 Seg
TNT Grosso	160°	320°	180 Seg
Toalha Comum	200°	392°	25 Seg
Toalha 100% Subli	200°	392°	30 Seg
Porta-Retratos Vidro	200°	392°	250 Seg

Prensa 3D			
Substrato	Temperatura		Tempo
	°C	°F	
Azulejo Ceram	200°	392°	7 min
Azulejo Vidro	200°	392°	7 min
Caneca Porcel.	200°	392°	9 min
Capa Celular	200°	392°	8 min
Lata	200°	392°	8 min
Pedra	200°	392°	8 min
Placa Alum.	200°	392°	7 min
Porta-Ret. Vidro	200°	392°	7 min

Prensa de Prato			
Substrato	Temperatura		Tempo
	°C	°F	
Prato	195°	383°	150 Seg

Prensa Acrílica			
REGULAGEM DO DIÂMETRO			
Substrato	Mililitros	Milímetros	
Caneca Acrílica	500ml	32mm	
Caneca Acrílica	300ml	28mm	
Caneca Long Drink		25mm	

Prensa de Caneca			
Substrato	Temperatura		Tempo
	°C	°F	
Caneca Alum.	185°	365°	90/100 Seg
Plástico	170°	338°	170 Seg
Porcelana	185°	365°	200 Seg
Vidro	175°	347°	200 Seg
Vidro Chopp	180°	356°	215 Seg
Squeeze Alum.	200°	392°	60/100 Seg

PARA CANECA			
Grau Celsius 250°		Grau Fahrenheit 380°	
Tempo		Tempo	
10 Segundos		25 Segundos	

PARA CANECA			
Grau Celsius 250°		Grau Fahrenheit 380°	
Tempo		Tempo	
8 Segundos		12 Segundos	

4.6. Limpeza

- Não lave a máquina com água, pois, esta pode danificar os componentes elétricos e eletrônicos do equipamento.
- Se houver a necessidade de limpar a borracha siliconada da resistência, utilize um algodão umedecido com álcool. Não utilize outros tipos de solventes, pois podem atacar quimicamente a borracha. Também não utilize componentes abrasivos, punçadores ou cortantes, pois eles podem facilmente causar danos.

5. POSSÍVEIS PROBLEMAS DE IMPRESSÃO E SUAS CAUSAS

Problema Aparente	Causa	Solução
1- A máquina não apresenta nenhuma indicação após ligada	O plugue do equipamento não está conectado, ou houve queima de fusível	Reconecte o plugue do aparelho, ou troque o fusível
2- Está difícil regular o parafuso de ajuste de pressão	A porca não está lubrificada	Coloque um pouco de óleo ou grafite na porca
3- A máquina não aquece	A resistência ou relê estão danificados	Envie o equipamento para reparos na revenda ou assistência técnica autorizada
4- As cores estão fracas	A temperatura está muito baixa, ou o tempo de aquecimento não foi suficiente. A pressão aplicada não é suficiente, ou a superfície da caneca está desigual.	Aguarde até a máquina atingir a temperatura desejada ou aumente a temperatura. Aumente a pressão ou substitua a caneca.
5- A imagem não está nítida	O tempo de sublimação é muito longo e faz a tinta da impressão se espalhar	Diminua o tempo de sublimação no "Botão de tempo"
7- A imagem não está sendo estampada por inteiro	O calor gerado pela resistência não está sendo transferido de maneira uniforme	Envie o equipamento para reparos na revenda ou assistência técnica autorizada
8- A imagem está escurecida	O tempo de sublimação é muito longo	Reduza o tempo de sublimação
9- Papel de transferência está colando na etiqueta, caneta ou caneca	A temperatura está muito alta, o tempo de estampagem foi muito longo, ou o material de transferência é de baixa qualidade	Diminua o tempo de sublimação no "Botão de tempo", ou troque o papel de sublimação

Observação: A qualidade dos insumos; papel sublimático, papel laser, tintas, tecidos, etiquetas, canetas, canecas, perfil de cores e imagem impressa, afetam diretamente na qualidade de seu produto.

SAC: 0800 660 6000

Importado e Distribuído por:



Qualidade e Tecnologia

CNPJ: 05.013.910/0001-22

Endereço: Rua da Graça, 577

Bom Retiro – São Paulo – SP

Fone: (11)3334.8800

www.sunspecial.com.br

Prazo de validade do produto: Indeterminado

País de Origem: China